

PRODUTTIVITÀ RADIOCOMANDATA

UML/RCU120

Trincia forestale con tecnologia Sonic

Alta produttività e robustezza sono gli elementi di forza della trincia forestale UML/RCU120 con tecnologia Sonic, che permette di tritare rami e arbusti fino a 20 cm di diametro.

MODELLO	UML/SONIC/RCU120-150
Tipo testata	Trincia forestale
Larghezza di lavoro (mm)	1582
Larghezza totale (mm)	1880
Peso (kg)	1210
Diametro rotore (mm)	425
Diametro max. di triturazione (mm)	200
No. utensili tipo C/3 + C/3/SS	32+2

I dati si riferiscono alla macchina senza optional.
I dati tecnici riportati nel presente catalogo possono subire modifi che senza preavviso.



ROTORE TIPO C



ROTORE TIPO BL

ROTORE TIPO I

TESTATE DISPONIBILI A RICHIESTA



PMM/RCU120

Trincia a martelli mobili per veicolo cingolato radiocomandato RCU120



SCL/RCU120

Fresaceppi per veicolo cingolato radiocomandato RCU120



RPL/SSL

Fresa stradale a utensili fissi per veicolo cingolato radiocomandato RCU120



STC/SSL

Frantumassassi stradale con rotore a utensili fissi per veicolo cingolato radiocomandato RCU120

01 Potente

Motore 4 cilindri Turbo Aftercooler da 120 CV.

02 Robusto

Telaio strutturale in acciaio.
Componenti integrati e protetti.

03 Agile

Operatività fino a 55° di pendenza.
Totale rotazione sul proprio asse.

04 Sonic

Per un incremento della produttività fino al 30%.

05 Tecnologico

Sistema integrato di centraline e sensori per ottenere sempre le massime prestazioni.

06 Professionale

Concepito dall'esperienza FAE sui veicoli cingolati PT e Demining.



LAND CLEARING

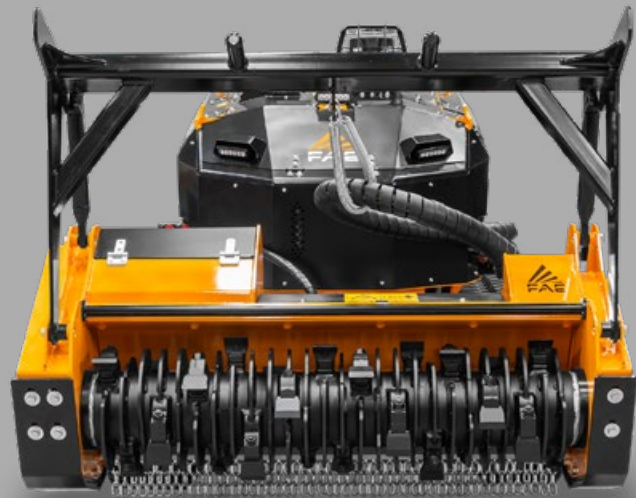
RCU120

fae-group.com

VEICOLO CINGOLATO RADIOCOMANDATO

RCU120

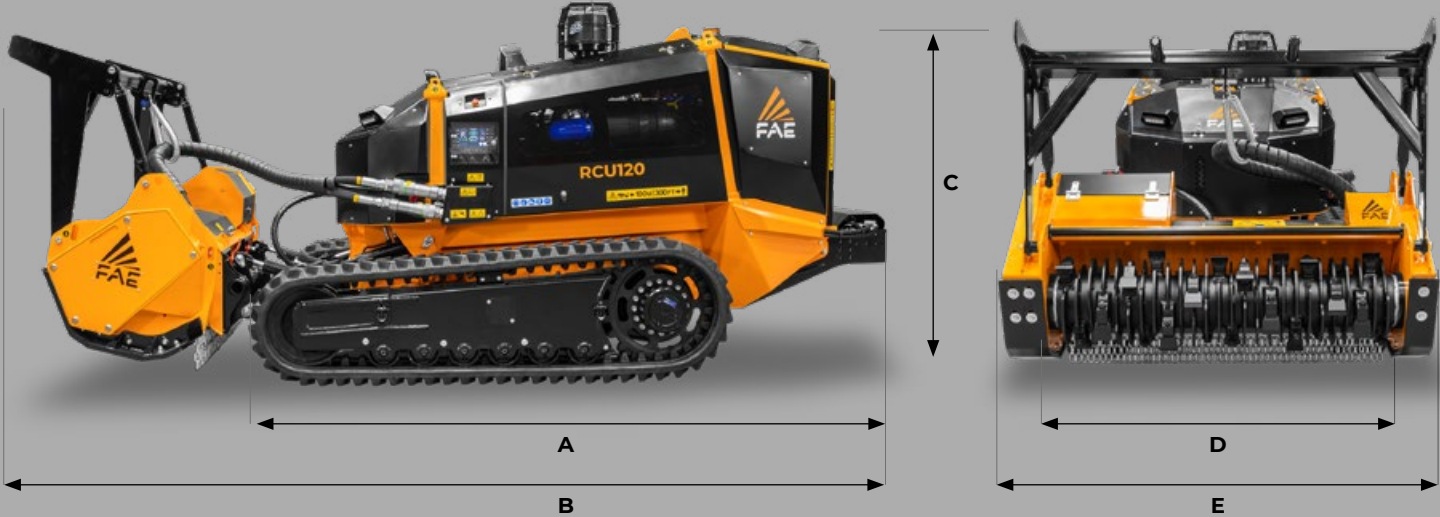
Lavorare in terreni di difficile accesso o con pendenze elevate richiede mezzi specifici che garantiscano sicurezza per l'operatore oltre all'efficienza operativa. RCU120 è un veicolo cingolato radiocomandato compatto nato dall'esperienza FAE nella progettazione dei veicoli cingolati della linea PT e dei sistemi di guida remota sviluppati per i veicoli della linea Demining. RCU120 è pensato per lavori di manutenzione del verde sia in ambito forestale che in quello stradale. La sua polivalenza lo rende adatto a interventi presso aree collinari e forestali, linee ferroviarie, linee elettriche, gasdotti e oleodotti, vivai, bordi stradali e auto-stradali, argini di canali, fiumi o laghi.



APPLICAZIONI D'UTILIZZO:

- Gestione aree boschive e forestali
- Manutenzione piantagioni e vivai
- Manutenzione argini canali, fiumi e laghi
- Manutenzione linee elettriche, gasdotti e oleodotti
- Manutenzioni bordi strade e linee ferroviarie
- Fresatura di asfalto
- Riciclaggio asfalto
- Frantumazione sassi

DIMENSIONI



- A Lunghezza senza testata di triturazione

3160 mm
- B Transport length with BL4/RCU120 attachment on ground

4352 mm
- C Altezza

1904 mm
- D Largh. esterna cingoli

1750 - 2150 mm
- E Vedi tabella testate

VEICOLO CINGOLATO RADIOCOMANDATO COMPATTO PER LAVORAZIONI IN AMBITO FORESTALE, AGRICOLO E MUNICIPALE

RCU120

L'RCU120 è il veicolo cingolato compatto e potente FAE in grado di tritare rami e legno, erba e piccoli arbusti e di fresare ceppi grazie alle diverse attrezzature con le quali può essere equipaggiato. Può contare sul motore Kohler da 120 CV. L'RCU120 è in grado di lavorare su forti pendenze, fino a 55°. Il sottocarro Heavy Duty presenta una careggiata variabile idraulica con semicarri indipendenti per assicurare la massima stabilità anche

su terreni scoscesi. La grande aderenza è garantita dai cingoli in gomma ad alto profilo o in acciaio, associati al sistema a rulli multipli del sottocarro. La doppia trasmissione idrostatica consente di gestire al meglio sia la trazione che l'attrezzatura. L'RCU120 può essere equipaggiato con trince, fresaceppi, frantumassassi e frese stradali FAE.

APP FAE

Grazie all'App FAE è possibile utilizzare il cellulare per monitorare in real time i principali parametri di funzionamento, verificare eventuali malfunzionamenti e gestire la manutenzione programmata.



TRASMISSIONE EFFICIENTE E AFFIDABILE

Pompe a pistoni a controllo elettronico, abbinate a una centralina dedicata offrono un sistema tecnologico integrato. Il risultato sono alte prestazioni e affidabilità nel tempo, oltre a una modalità di utilizzo semplice e intuitiva.



CINGOLI IN ACCIAIO (optional)

SOTTOCARRO HEAVY DUTY

Sottocarro a careggiata variabile idraulica con semicarri indipendenti, con sistema di tensionamento automatico, per operare nelle condizioni più difficili grazie ai cingoli in gomma, al sistema di rulli e alle ruote tendicingolo.

DOTAZIONE DI SERIE

Motore diesel KOHLER KDI 3404 turbo after cooler	Radiatore combinato in alluminio con alette anti-intasamento
Sistema post-trattamento DOC/DPF/SCR	Sistema ventola proporzionale e reversibile a controllo idraulico
Trasmissione idrostatica trazione	Cingoli in gomma High Profile e sistema rulli
Trasmissione idrostatica attrezzature	Sistema carreggiata variabile a controllo idraulico indipendente
Circuito idraulico ausiliario per attrezzature	Display LCD a colori da 7" a bordo macchina
Sistema Sonic	Display LCD a colori da 4.3" sul radiocomando
Sistema Load Control	Joystick ergonomici
Sistema Floating	Doppia batteria radiocomando e caricatore batterie a bordo macchina
Piastra d'attacco SAE	Fari lavoro LED

DOTAZIONE A RICHIESTA

Sottocarro con cingoli in acciaio	Verricello posteriore PLUS con forza di trazione 2,3 t
Verricello posteriore con forza di trazione 2,3 t	Olio biologico



120 CV

RADIOCOMANDO PROFESSIONALE

Radiocomando ergonomico con ampio display da 4,3" per gestire al meglio tutte le funzioni del veicolo e della testata. Tasti funzione personalizzabili dall'utente. Frequenza di trasmissione a 2,4 GHz.



RADIATORE AUTOPULENTE

Il radiatore combinato in alluminio con alette anti-intasamento è abbinato a una ventola proporzionale e reversibile a controllo idraulico che consente di mantenere sempre pulito ed efficiente il radiatore, mantenendo sempre il massimo delle prestazioni e riducendo la manutenzione.

SPECIFICHE TECNICHE	RCU120 - Tier 4 Final / EU Stage V
Potenza nominale	120 CV
Emissioni	U.S. EPA Tier 4 Final / EU Stage V
Circuito chiuso	Portata max 150 L/min - Pressione max 355 bar
Circuito aperto	AUX 1 Portata max 15 L/min - Pressione max 210 bar
	AUX 2 Portata max 15 L/min - Pressione max 210 bar
	AUX 3 Portata max 40 L/min - Pressione max 210 bar
Capacità di sollevamento	Max 1350 kg @ posizione del baricentro: Altezza 500 mm da terra / Lunghezza 500 mm dalla piastra d'attacco / Larghezza sull'asse centrale RCU
Serbatoio olio idraulico	56 L
Serbatoio gasolio	75 L
Serbatoio urea AdBlue®	16 L
Cingolo in gomma	Passo 86 mm - Larghezza 320 mm - Alto profilo
Rulli inferiori	6 + 6 stile HD - Doppia flangia
Ruota tendicingolo - tenditore	Doppia flangia - Sistema automatico di tensionamento
Impianto elettrico	12 V
Max. velocità in avanti	5 km/h
Max. velocità in retromarcia	5 km/h
Pendenza al suolo	55° - Tutte le direzioni
Peso operativo	3850 kg (dotazione di serie, cingoli in gomma da 320 mm)
Pressione al suolo	0,42 kg/cm2 (dotazione di serie / cingoli in gomma da 320 mm / UML/SONIC/RCU120-150)

I dati si riferiscono alla macchina senza optional.
I dati tecnici riportati nel presente catalogo possono subire modifi che senza preavviso.