PRODUTTIVITÀ RADIOCOMANDATA

BL2/RCU75

Trincia forestale con tecnologia Bite Limiter

Alta produttività e robustezza sono gli elementi di forza della trincia forestale BL2/RCU75 con rotore Bite Limiter, che permette di triturare rami e arbusti fino a 12 cm di diametro.

SCL/RCU75

Fresaceppi per veicolo cingolato radiocomandato RCU75

La SCL/RCU75 permette di fresare ceppi anche di grosse dimensioni e radici fino a 50 cm di profondità. L'oscillazione laterale con controllo idraulico proporzionale consente di operare su un'ampia superficie senza muovere il veicolo.

PMM/RCU75

Trincia a martelli mobili per RCU75

La PMM/RCU75 è una trincia a martelli mobili per trattare con efficienza erba, rovi, ramaglie e piccoli arbusti fino a 8 cm di diametro.

MODELLO	BL2/RCU75-150	BL2/RCU75-175	SCL/RCU75	PMM/RCU75-175
Tipo testata	Trincia forestale	Trincia forestale	Fresaceppi	Trincia forestale
Larghezza di lavoro (mm)	1480	1720	950	1780
Larghezza totale (mm)	1776	2016	1120	1966
Peso (Kg)	840	990	380	600
Diametro rotore (mm)	370	370	660	440
Diametro max. di triturazione (mm)	150	150	400	80
Largehzza rotore a disco (mm)	-	-	112	-
Profondità max. di lavoro (mm)	-	-	500	-
No. lame tipo BL/MINI	28	32	-	-
No. utensili tipo C/3/MINI	28	322	-	-
No. utensili tipo L/1+L/2	-	-	15+15	-
No. martelli tipo PMM	-	-	-	22
No. coltelli tipo Y/3	-	-	-	22

I dati si riferiscono alla macchina senza optional. I dati tecnici riportati nel presente catalogo possono subire modifi che senza preavviso.

ROTOR TYPE BL2/RCU75

LAMA BL/MINI (standard)

UTENSILE C/3/MINI (optional)

ROTORE TIPO SCL/RCU75

UTENSILE L/1 (standard)

UTENSILE L/2 (standard)

ROTORE TIPO PMM/RCU75

MARTELLO PMM (standard)

COLTELLO Y/3 (optional)

01 Potente

Motore 4 cilindri Turbo Aftercooler da 74 CV.

02 Robusto

Telaio strutturale in acciaio.
Componenti integrati e protetti.

03 Agile

Operatività fino a 55° di pendenza.
Totale rotazione sul proprio asse.

04 Bite Limiter

Disponibile con la trincia forestale BL2/RCU75 con tecnologia Bite Limiter.

05 Tecnologico

Sistema integrato di centraline e sensori per ottenere sempre le massime prestazioni.

06 Professionale

Concepito dall'esperienza FAE sui veicoli cingolati PT e Demining.

DP0056004-IT – 03/2024 – by FAE GROUP S.p.A.

FAE
MAKE THE DIFFERENCE

LAND CLEARING

RCU75

fae-group.com

VEICOLO CINGOLATO RADIOCOMANDATO

IT

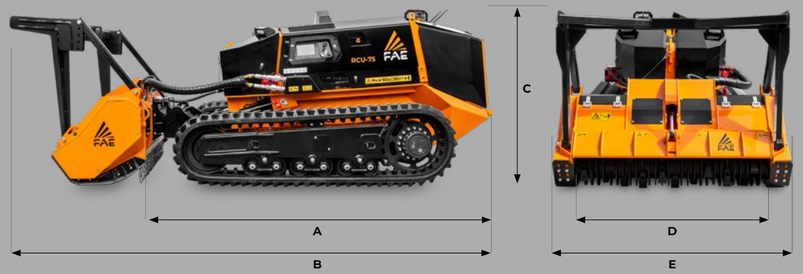
RCU75

Lavorare in terreni di difficile accesso o con pendenze elevate richiede mezzi specifici che garantiscano sicurezza per l'operatore oltre all'efficienza operativa. RCU75 è un veicolo cingolato radiocomandato compatto nato dall'esperienza FAE nella progettazione dei veicoli cingolati della linea PT e dei sistemi di guida remota sviluppati per i veicoli della linea Demining. RCU75 è pensato per lavori di manutenzione del verde sia in ambito forestale che in quello stradale. La sua polivalenza lo rende adatto a interventi presso aree collinari e forestali, linee ferroviarie, linee elettriche, gasdotti e oleodotti, vivai, bordi stradali e auto-stradali, argini di canali, fiumi o laghi.

APPLICAZIONI D'UTILIZZO:

Gestione aree boschive e forestali
Manutenzione piantagioni e vivai
Manutenzione argini canali, fiumi e laghi
Manutenzione linee elettriche, gasdotti e oleodotti
Manutenzioni bordi strade e linee ferroviarie

DIMENSIONI



A Lunghezza senza testata di triturazione	2840 mm	**C** Altezza massima	1562 mm
B Lunghezza di trasporto con testata BL2/RCU75 a terra	4070 mm	**D** Largh. esterna cingoli	1700 - 2100 mm
		E Vedi tabella testate	

VEICOLO CINGOLATO RADIOCOMANDATO COMPATTO
PER LAVORAZIONI IN AMBITO FORESTALE, AGRICOLO E MUNICIPALE

RCU75

L'RCU75 è il veicolo cingolato compatto e potente FAE in grado di triturare rami e legno, erba e piccoli arbusti e di fresare ceppi grazie alle diverse attrezzature con le quali può essere equipaggiato. Può contare sul motore Kohler da 74 CV. L'RCU75 è in grado di lavorare su forti pendenze, fino a 55°. Il sottocarro Heavy Duty presenta una careggiata variabile idraulica con semicarri indipendenti per assicurare la massima stabilità anche su terreni scoscesi. La grande aderenza è garantita dai cingoli in gomma ad alto profilo o in acciaio, associati al sistema a rulli multiplidel sottocarro. La doppia trasmissione idrostatica consente di gestire al meglio sia la trazione che l'attrezzatura.

TRASMISSIONE EFFICIENTE E AFFIDABILE

Pompe a pistoni a controllo elettronico, abbinate a una centralina dedicata offrono un sistema tecnologico integrato. Il risultato sono alte prestazioni e affidabilità nel tempo, oltre a una modalità di utilizzo semplice e intuitiva.

SOTTOCARRO HEAVY DUTY

Sottocarro a careggiata variabile idraulica con semicarri indipendenti, con sistema di tensionamento automatico, per operare nelle condizioni più difficili grazie ai cingoli in gomma, o in acciaio, al sistema di rulli e alle ruote tendicingolo.

CINGOLI IN ACCIAIO

(optional)

DOTAZIONE DI SERIE

Motore diesel KOHLER KDI 2504 turbo after cooler	Cingoli in gomma High Profile e sistema rulli
Sistema Post-trattamento DOC/DPF	Radiatore combinato in alluminio con alette anti-intasamento
Trasmissione idrostatica trazione	Sistema ventola proporzionale e reversibile a controllo idraulico
Trasmissione idrostatica attrezzatura	Controlli ergonomici
Circuito aperto ausiliario per trasmissione attrezzatura	Display LCD a colori da 3.5" sul radiocomando
Funzione Load Control	Doppia batteria radiocomando e caricatore batterie a bordo macchina
Piastra ad attacco basculante con aggancio rapido (Tilt)	Display LCD a colori da 7" a bordo macchina
Carreggiata variabile a controllo idraulico indipendente	Fari lavoro a LED
Funzione Floating	

DOTAZIONE A RICHIESTA

Vericello posteriore con forza trazione 2 t	Sottocarro con cingoli in acciaio
Olio biologico	

74 CV

RADIOCOMANDO PROFESSIONALE

Radiocomando ergonomico con ampio display da 3,5" per gestire al meglio tutte le funzioni del veicolo e della testata. Tasti funzione personalizzabili dall'utente. Frequenza di trasmissione a 2,4 GHz.

RADIATORE AUTOPULENTE

Il radiatore combinato in alluminio con alette anti-intasamento è abbinato a una ventola proporzionale e reversibile a controllo idraulico che consente di mantenere sempre pulito ed efficiente il radiatore, mantenendo sempre il massimo delle prestazioni e riducendo la manutenzione.

SPECIFICHE TECNICHE		RCU75 STAGE V
Potenza nominale		74 CV
Emissioni		EU Stage V
Circuito chiuso		Portata max 105 L/min - Pressione max 320 bar
Circuito aperto		Portata max 15 L/min - Pressione max 210 bar
		Portata max 15 L/min - Pressione max 210 bar
		Portata maxx 40 L/min - Pressione max 210 bar
Capacità di sollevamento		Max 950 Kg @ posizione del baricentro: Altezza 400 mm da terra / Lunghezza 400 mm dalla piastra d'attacco / Larghezza sull'asse centrale RCU
Serbatoio Olio idraulico		46 L
Serbatoio gasolio		63 L
Cingolo in gomma		86 Passo - 320 mm larghezza - high profi le
Rulli inferiori		6 + 6 Tripla fl angia - Sistema Bogie
Ruota tendicingolo/tenditore		Tripla fl angia - Sistema automatico di tensionamento
Impianto elettrico		12 volt
Max. velocità in avanti		7,5 Km/h
Max. velocità in retromarcia		7,5 Km/h
Pendenza al suolo		55° in tutte le direzioni
Peso operativo		3470 Kg (dotazione di serie, cingoli in gomma std)
Pressione al suolo		0,35 Kg/ cm (dotazione di serie / cingoli in gomma std/ BL2/RCU75-150)

I dati si riferiscono alla macchina senza optional.
I dati tecnici riportati nel presente catalogo possono subire modifi che senza preavviso.