



Desde 150 hasta 300 L/min Ø 25 cm max Desde 18 hasta 25 t

TRITURADORA FORESTAL CON ROTOR DE DIENTES FIJOS PARA EXCAVADORAS.

Desarrollada específicamente para acoplarse a la categoría de excavadoras más comunes y frecuentemente utilizadas (18 - 25 ton). Gracias a detalles, como cuchillas contra corte intercambiables, cadenas atornilladas a la estructura y sistema integrado de apertura/cierre de la compuerta, alcanza niveles de prestaciones similares al modelo más alto de la gama, la UMM/EX. Además, el motor hidráulico de desplazamiento variable automático VT incrementa la eficiencia, permitiendo a la máquina realizar sin esfuerzo tareas complicadas a lo largo de carreteras, bancos de ríos o colinas inclinadas.

EQUIPO ESTANDAR

Estructura y cuerpo interno "anti polvo"
Transmisión por correas
Motor hidráulico de pistones de torque variable de 110/60 cc (UMM/EX/VT) - (150 -200 L/min)
Válvula de control de flujo del sistema (control de flujo)
Compuerta de trituración hidráulica
Cuchillas contra corte intercambiables
Compuerta de trituración "anti polvo"
Motor integrado a la estructura
Doble línea de cadenas de protección atornilladas
Apoyo de soporte para servicio

OPCIONES

Motor hidráulico de torque variable de pistones de 160/115 cc - (150 -300 L/min)
Motor hidráulico con mecanismo de ajuste
Válvula diversificadora (enchufe y opere)
Laminas laterales con refuerzo adicional
Soporte de acople con pasadores sobre medidas
Soporte de acople con pasadores sobre medidas y apoyo
Diferentes tipos de dientes
Rotor Bite Limiter

CARACTERISITCAS



Compuerta de trituración "anti polvo"
Sistema revolucionario de apertura/cierre que previene que el polvo penetre la estructura interna de la máquina

Cuchillas contra corte de acero forjados y endurecido con tratamiento térmico intercambiables para mayor durabilidad

Bujes y cojinetes sobre dimensionad

Motor integrado a la estructura y perfectamente protegido contra impacto y la suciedad

Ajuste de Motor VT Regulación específica (ad hoc) del motor para obtener el máximo rendimiento de cualquier sistema hidráulico

Doble línea de cadenas de protección para reducir la velocidad del material saliendo

Motor de torque variable VT para aumentar el rendimiento y reducir los costos de operación



ACCESORIOS PRINCIPALES



1 Kit soporte de acople con pasadores sobre medidas



2 Válvula diversificadora (enchufe y opere) para abrir y cerrar la compuerta de trituración hidráulica



3 Laminas laterales reforzadas para uso de trituradora en condiciones extremas



4 Soporte de acople con pasadores sobre medidas y pie de apoyo

MODELO	Caudal (L/min)		Presión (bar)		Peso de excavadora (t.)		Ancho de trabajo (mm)	Peso (kg)	Diámetro máximo de trituración (mm)	No. Dientes	
	min	max	min	max	min	max				C/3+C/3/SS	I+C/3/SS
UML/S/EX/VT 125	150	200	220	350	18	25	1350	1500	250	26+4	36+2
UML/S/EX/VT 150	150	200	220	350	18	25	1590	1660	250	32+4	42+2

Información referente a máquina con equipo estándar. La información técnica en este catálogo puede ser cambiada sin previo aviso.



EL NUEVO PUNTO DE REFERENCIA PARA EXCAVADORAS ENTRE 18 Y 25 TONELADAS