

PRODUCTIVITÉ RADIOCOMMANDÉE

UML/RCU120

Broyeur forestier avec technologie Sonic

La productivité et la solidité sont les points forts du broyeur forestier UML/RCU120 avec technologie Sonic pour broyer les branches et arbustes de 20 cm de diamètre maximum.

MODÈLE	UML/SONIC/RCU120-150
Broyeur type	Broyeur forestier
Largeur de travail (mm)	1582
Largeur totale (mm)	1880
Poids (kg)	1210
Diamètre du rotor (mm)	425
Diamètre max. de broyage (mm)	200
Qté outils type C/3 + C/3/SS	32+2

Les données se réfèrent à la machine sans options.
Les données techniques sont indicatives et non contractuelles et sont sujets à changement sans préavis.



ROTOR TYPE C



ROTOR TYPE BL

ROTOR TYPE I

TÊTES DISPONIBLES SUR DEMANDE



PMM/RCU120

Broyeurs à marteaux mobiles pour automoteur sur chenilles radiocommandé RCU120



SCL/RCU120

Broyeur de souches pour automoteur sur chenilles radiocommandé RCU120



RPL/SSL

Raboteuse à outils fixes pour automoteur sur chenilles radiocommandé RCU120



STC/SSL

Concasseur de pierres routières avec rotor d'outil fixe pour véhicule à chenilles radiocommandé RCU120

01 Puissant

Moteur 4 cylindres Turbo Aftercooler de 120 ch.

02 Robuste

Châssis structurel en acier.
Composants intégrés et protégés.

03 Agile

Fonctionnement jusqu'à 55° de déclivité.
Rotation totale sur l'axe.

04 Sonic

Pour une augmentation de la productivité jusqu'à 30 %.

05 Technologique

Système intégré d'unités de contrôle et de capteurs pour obtenir dans tous les cas le maximum des performances.

06 Professionnel

Conçu sur la base de l'expérience FAE d'automoteurs sur chenilles PT et Demining.



LAND CLEARING
RCU120

RCU120

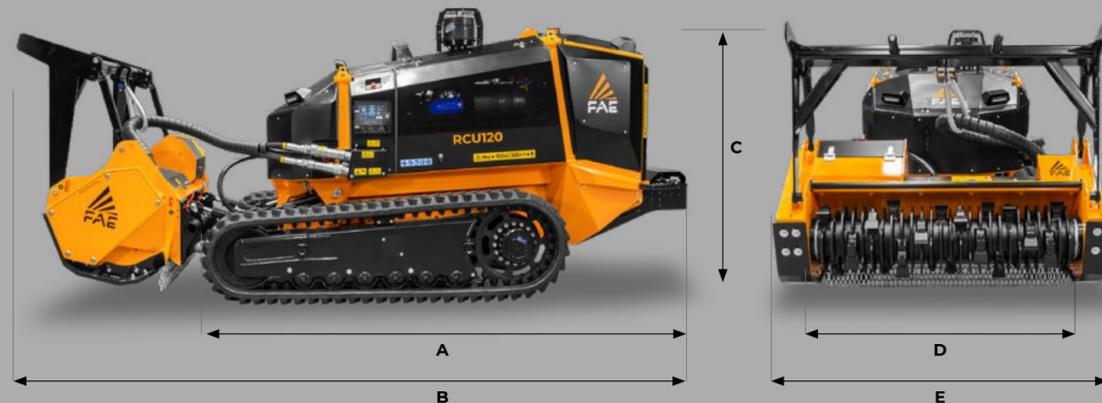
Travailler sur des terrains difficiles d'accès ou avec de fortes pentes nécessite des moyens spécifiques, à même d'assurer la sécurité de l'opérateur ainsi que l'efficacité en fonctionnement. RCU120 est un automoteur sur chenilles radiocommandé compact et puissant, issu de l'expérience de FAE dans la conception d'automoteurs sur chenilles de la gamme PT et de systèmes de radiocommande à distance développés pour les engins de la gamme Demining. RCU120 est conçu pour les travaux d'entretien des espaces verts tant dans le domaine forestier que dans le secteur routier. Grâce à sa polyvalence, il convient aux interventions dans les zones vallonnées et forestières, les voies ferrées, les lignes électriques, les gazoducs et les oléoducs, les pépinières, les bords de routes et d'autoroutes, les berges de canaux, de rivières ou de lacs.



APPLICATIONS:

- Gestion des zones boisées et des forêts
- Entretien des plantations et des pépinières
- Entretien des rives des canaux, fleuves et lacs
- Entretien des lignes électriques, des oléoducs et des gazoducs
- Entretien du bord des routes et des chemins de fer
- Fraisage de l'asphalte
- Recyclage de l'asphalte
- Broyage de pierres

DIMENSION



A Longueur sans tête broyeuse	3160 mm	C Hauteur	1904 mm
B Longueur de travail avec la culasse de broyeur BL4/RCU120 sur le terrain	4352 mm	D Largeur totale de voie	1750 - 2150 mm
		E Voir le tableau des pièces jointes	

AUTOMOTEUR SUR CHENILLES RADIOCOMMANDÉ ET COMPACT POUR LES OPÉRATIONS FORESTIÈRES, AGRICOLES ET MUNICIPALES

RCU120

Le RCU120 est un automoteur sur chenilles FAE compact et puissant, capable de broyer les branches et le bois, de l'herbe et de petits arbustes, ainsi que les souches, grâce aux différents équipements disponibles. Il peut compter sur un moteur Kohler de 120 ch. Le RCU120 est capable de travailler sur des pentes raides, jusqu'à 55°. Le chenillard renforcé est doté d'une voie variable hydraulique avec des demi-trains indépendants pour assurer le maximum

de stabilité même sur des terrains escarpés. L'excellente adhérence est garantie par les chenilles en caoutchouc à profil haut ou en acier, associées au système à rouleaux multiples du chenillard. La double transmission hydrostatique permet de gérer au mieux aussi bien la traction que l'équipement. Le RCU120 peut être équipé de broyeurs, de broyeurs de souches, de broyeurs de pierres et de raboteuses FAE.

APPLICATION FAE

Grâce à l'application FAE, il est possible d'utiliser un smartphone pour surveiller en temps réel les principaux paramètres de fonctionnement, vérifier les éventuels dysfonctionnements et gérer la maintenance planifiée.



TRANSMISSION EFFICACE ET FIABLE

Les pompes à piston à contrôle électronique, associées à une unité de commande dédiée, offrent un système technologique intégré. Il en résulte des performances et une fiabilité élevées dans le temps, ainsi qu'une utilisation simple et intuitive.



CHENILLARD RENFORCÉ

Chenillard à voie variable hydraulique avec demi-trains indépendants et système de tension automatique, conçu pour travailler dans les conditions les plus difficiles grâce à la structure de la chenille en caoutchouc, au système de rouleaux et aux roues de tension.



CHENILLES EN ACIER (option)

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Moteur diesel KOHLER KDI 3404 Acert turbo after cooler	Radiateur combiné en aluminium avec ailettes anti-obstruction
Système de post-traitement DOC/DPF/SCR	Système de ventilateur proportionnel et réversible à contrôle hydraulique
Transmission hydrostatique traction	Chenilles en caoutchouc High Profile et système de rouleaux
Transmission hydrostatique équipements	Système à voie variable avec commande hydraulique indépendante
Circuit hydraulique auxiliaire pour les équipements	Écran LCD couleurs de 7"
Système Sonic	Écran LCD couleur de 4.3" sur l'unité de transmission de la télécommande
Système Load Control	Joysticks ergonomiques
Floating System	Double batterie de la radiocommande et chargeur embarqué sur la machine
Plaque d'attache SAE	Feux de travail LED

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Chenillard avec chenilles en acier	Treuil arrière PLUS, capacité 2,3 tonnes
Treuil arrière, capacité 2,3 tonnes	Huile biologique



120 ch

RADIOCOMMANDE PROFESSIONNELLE

Radiocommande ergonomique avec grand écran de 4,3" pour mieux gérer toutes les fonctions de la machine et du broyeur. Touches de fonction pouvant être personnalisées par l'utilisateur. Fréquence de transmission de 2,4 GHz.



RADIATEUR AUTO-NETTOYANT

Le radiateur en aluminium combiné avec des ailettes anti-obstruction est associé à un ventilateur proportionnel et réversible à commande hydraulique qui permet de garder toujours le radiateur propre et efficace, en maintenant le maximum de performances et en réduisant l'entretien.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	RCU120 - Tier 4 Final / EU Stage V
Puissance brute du moteur	120 ch
Émissions du moteur	U.S. EPA Tier 4 Final / EU Stage V
Boucle fermée	Flux max 150 L/min - Pression max 355 bar
	AUX 1
	Flux max 15 L/min - Pression max 210 bar
Boucle ouverte	AUX 2
	Flux max 15 L/min - Pression max 210 bar
	AUX 3
	Flux max 40 L/min - Pression max 210 bar
Capacité de levage	Max 1350 kg @ position du centre de gravité: Hauteur 500 mm depuis le sol / Longueur 500 mm depuis la plaque de fixation / Largeur sur l'axe central RCU
Capacité du réservoir d'huile hydraulique	56 L
Capacité du réservoir de carburant	75 L
Réservoir de carburant DEF (AdBlue®)	16 L
Chenilles en caoutchouc	Pas de 86 mm - Largeur de 320 mm - Haut profil
Rouleaux inférieurs	6 + 6 HD style - Double bride
Tendeur avant / Groupe de tension	Double bride - Système de tension automatique
Tension	12 Volt
Vitesse d'avancement max	5 km/h
Vitesse en marche arrière max	5 km/h
Capacité de franchissement maxi	55° - Toutes directions
Poids opérationnel	3850 kg (équipement standard, chenilles en caoutchouc de 320 mm)
Pression au sol	0,42 kg/cm ² (équipement standard / chenilles en caoutchouc de 320 mm / UML/SONIC/RCU120-150)

Les données se réfèrent à la machine sans options. Les données techniques sont indicatives et non contractuelles et sont sujets à changement sans préavis.