

FRAISES DE ROCHE POUR PELLES

RC

Têtes de broyage pour pelles avec rotor à marteaux fixes.

Les RC peuvent être installées sur tous types de pelles hydrauliques capables de fraiser les roches et surfaces compactes comme des couches bitumineuses, asphalté et béton. Les applications habituelles de pose des canalisations aux finitions de surfaces en béton,

des travaux en carrière aux travaux sous-marins, des fondations aux tunnels. Haute productivité, bruits et vibrations limités rendent les fraises RC des outils nécessaires pour obtenir des résultats professionnels.



20-500 l/min



1,2-70 t



Système hydraulique
avec filtres à huile installés sur la tête, vanne compensatrice, vanne unidirectionnelle

Moteur hydraulique
à pistons à transmission directe aux tambours, avec système de lubrifications automatique qui en utilisant l'huile hydraulique de la pelle ne demande aucun entretien ordinaire

Trappe de secours
qui protège le moteur en cas de haute contrepression du système hydraulique

Arbre moteur de longue vie
qui ne supporte pas le poids des tambours



EQUIPEMENT DE SÉRIE

Cadre entièrement fermé avec plaque de montage plate pré-percée intégrée	Moteur à pistons directs avec système de lubrification automatique qui ne nécessite pas d'entretien journalier
Bloc hydraulique avec vanne de compensation et de contrôle	Plaques anti-usure sur support de tambour
Couvercle de sécurité du moteur	Tambour avec dents renforcées remplaçables et robustes

OPTIONS

Plaque d'attache sur mesure avec axes

MODÈLE	RC 10	RC 15	RC 25	RC 45	RC 65	RC 90	RC 120	RC 220	RC 320
Débit (l/min)	20-40	30-60	45-80	65-120	90-150	130-190	170-250	240-340	350-500
Pression (bar)	180-250	230-300	150-350	180-350	180-350	220-350	240-350	240-380	250-380
Poids excavateur (t)	1,2-3	2,5-4,5	2,5-7	6-14	9-16	14-22	20-34	28-45	45-70
Largeur de travail (mm)	370	480	565	625	700	800	850	950	1250
Poids (kg)	90	170	300	470	640	1140	1465	2410	3650
Diamètre du rotor (mm)	230	260	380	450	500	595	660	750	750
Hauteur sans attelage (mm)	560	665	770	900	960	1250	1310	1575	1770
Qté outils	77	69	22+22	26+26	28+28	24+24	24+24	24+24	28+28

Les données se réfèrent à la machine sans options. Les données techniques sont indicatives et non contractuelles et sont sujets à changement sans préavis.

WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Plaque d'attache sur mesure avec axes



R 65
pour RC 90/120
(Standard)



R/HD 65
pour RC 90/120
(Option)



R
pour RC 25
(Option)



R
pour RC 45/65
(Option)



R
pour RC 220/260/320
(Option)