

## ENFRIADOR UNIVERSAL DE ACEITE HIDRAULICO

# KIT DE ENFRIAMIENTO

### Enfriador universal de aceite hidraulico para mini cargadores.

El enfriador de aceite hidráulico de FAE y su caja protectora fueron diseñados para ser utilizados cuando se necesita mayor poder de enfriamiento del sistema hidráulico del equipo propulsor. Con poca experiencia, el enfriador puede ser adaptado a una amplia variedad de aplicaciones. Mejor rendimiento, gracias a: ventilador reversible

para evitar concentración de material en radiador u obstrucción; la velocidad al momento de momento de activación es gradual para reducir fatiga en el ventilador y mantener una temperatura de enfriamiento consistente; el control electrónico activa el ventilador a 60 °C y lo desactiva cuando la temperatura del aceite llega a 50 °C.



49-180 L/min



Ø 28 cm diámetro del ventilador



**Valvula cheque de Alivio de presión** incorporada para que el aceite evite el paso por el enfriador si la presión supera los 4,5 bar.

**2 ventiladores reversibles** para evitar concentración de material u obstrucción

**Acople manguera hidráulica**



**4 soporte de montaje** para acople universal

### VENTAJAS



Temperaturas de trabajo del aceite hidráulico óptimas



Compuerta inclinable



Acople universal



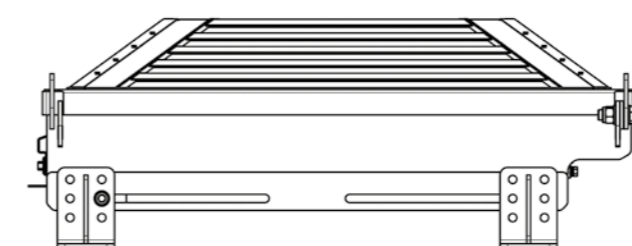
Facil acceso y limpieza

### MODELO

	KIT DE ENFRIAMIENTO
Altura (mm)	360
Longitud (mm)	956
Ancho (mm)	712
Min tasa de flujo (L/min)	49
Max tasa de flujo (L/min)	180
Peso (kg)	88
Numero de ventiladores	2
Diámetro de ventiladores (mm)	280
Capacidad de enfriamiento (kW)	13

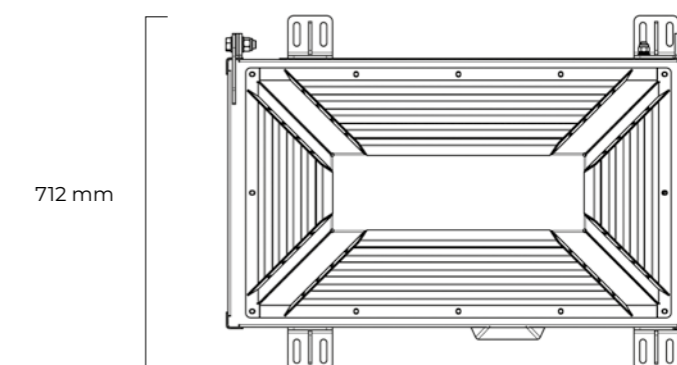
*Datos corresponden a la maquina estándar. Los datos técnicos en este catálogo pueden ser cambiados sin nota previa. Subchasis, componentes de fijación y mangueras hidráulicas no incluidos.*

### DIMENSIONES



360 mm

956 mm



712 mm