STABILISIERUNGSFRÄSEN

STABI/H

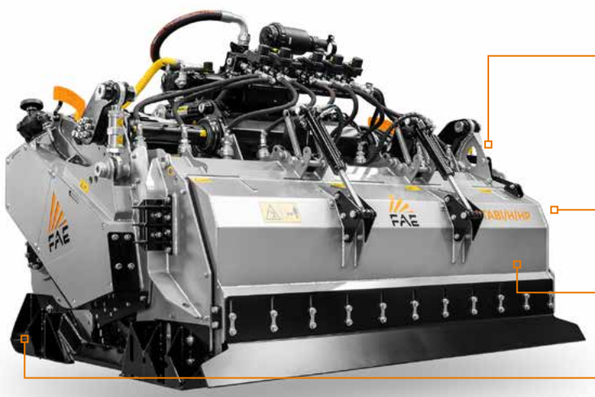
Stabilisierungsfräse für Traktoren von 300 bis 500 PS.

Die STABI/H ist die FAE Stabilisierungsfräse für höchste professionelle Ansprüche. Sie kann bis zu 56 cm tief arbeiten und an Traktoren von 300 bis 500 PS angebaut werden. Die STABI/H wurde konzipiert, um den Boden für den Bau von Straßen, Autobahnen, Eisenbahntrassen, Parkplatzflächen, Sportplätzen, Gewerbegebieten, Industrieanlagen und anderen Infrastrukturbauten vorzubereiten. Mit der exklusiven Kammer mit variabler Geometrie dringt nur der Rotor in den Boden ein, weil ein beweglicher Rahmen verwendet wird, der sich von der Traktorkabine aus hydraulisch äußerst präzise regeln lässt. Im Vergleich zu einer herkömmlichen Maschine werden so die Traktionskräfte reduziert, was zu geringerem Leistungsbedarf und Kraftstoffverbrauch führt.

300-500 PS

Max. Tiefe 56 cm

Kammer mit variabler Geometrie



Kammer mit variabler Geometrie
zur präzisen Bodenbearbeitung und optimalen Mischung

Hydraulische Heckklappe mit neuem Antiverstopfungssystem
für hohe Produktivität und geringeren Kraftstoffverbrauch

Solider beweglicher Rotor
zur Stabilisierung bei geringer Leistungsaufnahme

Antrieb über Zahnriemen und integrierte Winkelgetriebe
mit Ölkühlanlage

Ölkühlsystem für das Getriebe
(STABI/H/HP)

Innere und seitliche Schutzverkleidungen aus Hardox®
austauschbar

WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE

Breite Auswahl an Spezialwerkzeugen, die mit verschleißfesten Platten aus Widia® angeschraubt, austauschbar und für verschiedene Anwendungen geeignet sind

Automatisches FCS-System
zur optimalen Mischung des Bodens und zur Regelung der Feuchtigkeit

Feder-gedämpfte Dosierklappen zum Nivellieren und zu verdichten des zerbrochenen Materials, um eine einheitliche Basis zu schaffen

Hydraulischer Oberlenker
zur optimalen Steuerung der Arbeitstiefe

SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe mit Schwimmstellung-Federsystem	Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Getriebe mit Freilauf
Geschlossenes Maschinengehäuse	Getriebe mit Ölkühlung (STABI/H/HP)
Kammer mit variabler Geometrie	Gelenkwelle ohne Kupplung
Seitliche Schutzverkleidungen	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung
Schutzketten mit verschraubten Platten	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Poly-Chain® Keilriemenantrieb	Höhenverstellbare Kufen
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Dosierschild

SONDERAUSSTATTUNG

Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Wassersprühsystem WSS High Flow
Hydraulischer Oberlenker	Automatisches Wassersprühsystem FCS
Feder-gedämpfte Dosierklappen	Verstopfungsschutzgitter

MODELL	STABI/H-225	STABI/H-250	STABI/H/HP-225	STABI/H/HP-250
Traktorleistung (PS)	300-400	300-400	350-500	350-500
Zapfwelle (U/min)	1000	1000	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	2293	2533	2293	2533
Gesamtbreite (mm)	2664	2904	2664	2904
Gewicht (kg)	7300	7450	7350	7500
Rotordurchmesser (mm)	1235	1235	1235	1235
Arbeitstiefe (mm) (Max. 1 - Max. 2)	165-560	165-560	165-560	165-560
Anzahl Werkzeuge Typ A/3+STC/3+STC/3/SS	64+4+8	72+4+8	64+4+8	72+4+8

Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Max.1: *nur mit Rotor* ***Max.2:*** *maximale Tiefe (maximale Arbeitstiefe abhängig von Bodenverhältnissen).*

ROTOR TYP A

WERKZEUG A/3
(Standard)

WERKZEUG A/3/HD
(Option)

WERKZEUG F/3
(Option)

ADAPTER F/3 MIT FRÄSMEISSEL R/44
(Option)

WERKZEUG STC/3/SS
(Räumzahn)

WERKZEUG STC/3
(Räumzahn)