

MULTIFUNKTIONSFRÄSEN

SFM

Multifunktionsfräse für Traktoren von 160 bis 300 PS.

Austauschbare, geschmiedete und gehärtete Gegenschneiden, Einsätze in FCP (FAE Clade Plate) und auf der Heckklappe geschraubtes Gitter: dies sind nur einige der Details, welche die neue SFM zu einer einzigartigen Maschine machen.

Eine Investition, gemacht, um zu überdauern. Diese Innovationen und das neue, aggressivere Design, entwickelt, um die Ablagerung von Material auf den Seiten des inneren Rahmens zu vermeiden, machen die SFM zur Königin des Multitaskings.

Parallelsteuerung Typ „Z“ zwischen Getriebe und Kardanwelle
behält jederzeit den korrekten Arbeitswinkel zwischen Kardanwelle und Zapfwelle bei

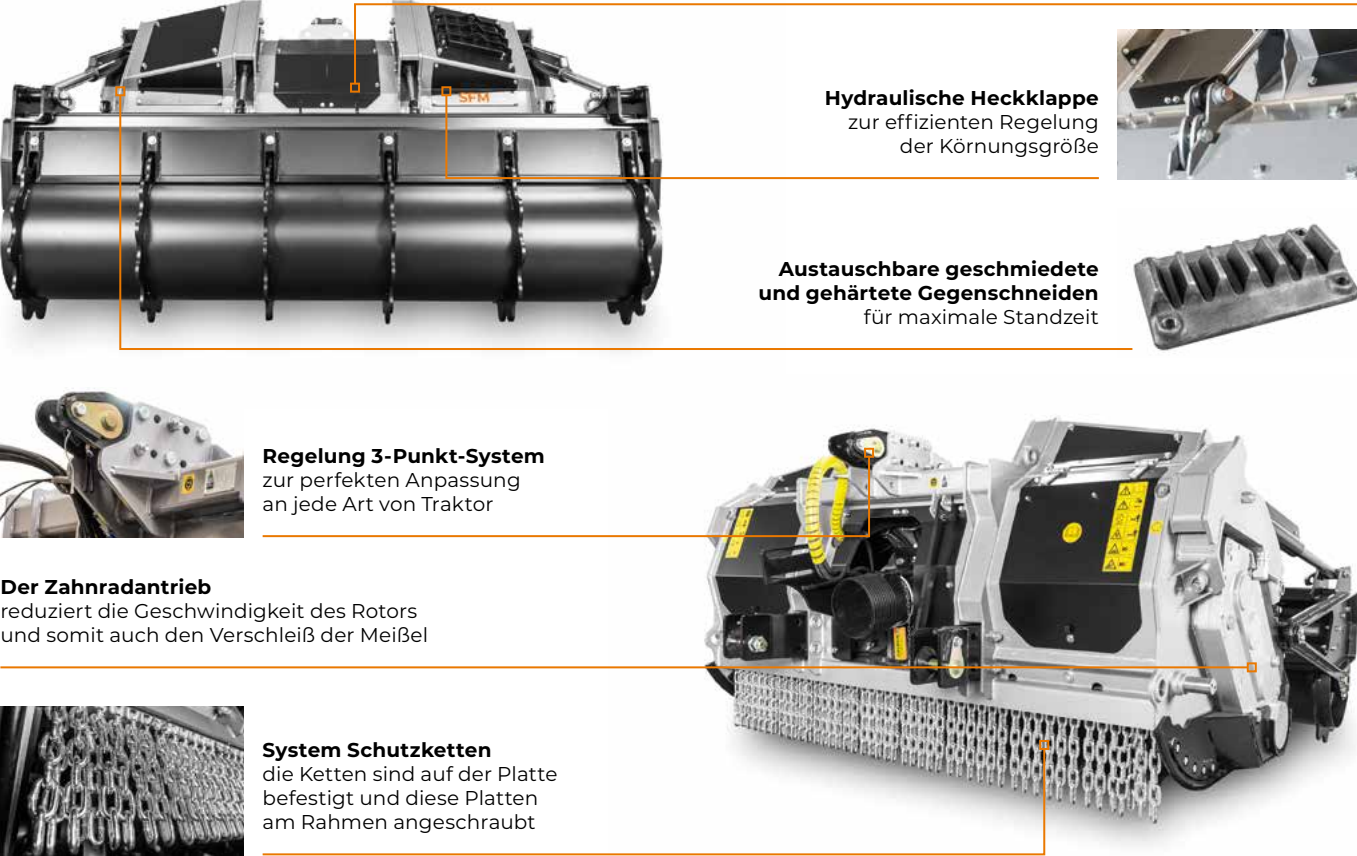
Hydraulische Heckklappe
zur effizienten Regelung der Körnungsgröße

Austauschbare geschmiedete und gehärtete Gegenschneiden
für maximale Standzeit

Regelung 3-Punkt-System
zur perfekten Anpassung an jede Art von Traktor

Der Zahnradantrieb
reduziert die Geschwindigkeit des Rotors und somit auch den Verschleiß der Meißel

System Schutzketten
die Ketten sind auf der Platte befestigt und diese Platten am Rahmen angeschraubt



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Parallelsteuerung Typ W zwischen Getriebe und Kardanwelle
gestattet dem Mulcher das Arbeiten in mehreren Winkelstellungen, ohne die Zapfwelle zu beschädigen



Anschraubgitter für Heckklappe
gestattet die Regelung der Körnungsgröße des ausgestoßenen Materials



Hydraulisch regelbare Gleitkufen
gestatten die Einstellung der Arbeitstiefe des Rotors und verhindert das Austreten des Materials an den Seiten



Hydraulisch regelbare Laufwalze (D. 36 cm - D. 51 cm)
mit Abstreifer zur Reinigung der Walze

-  160-300 PS
-  Ø 20 cm max (Steine)
Ø 35 cm max (Baumstämme)
Ø 45 cm max (Baumstubben)
-  Tiefe 30 cm



STANDARDAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb
FCP-Verschleißschutzplatten im Gehäuseinnenraum	Getriebe mit Freilauf
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung
Verstellbarer 3-Punkt-Angriff	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Hydraulikleitungen geschützt im Gehäuse integriert	Hydraulischer Oberlenker
Schutzabdeckung für Zylinderschutz	Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „Z“
Seitliche Schutzverkleidungen	Austauschbare geschmiedete Gegenschneide
Schutzketten mit verschraubten Platten	Verstellbare Gegenschneide aus Hardox®

SONDERAUSSTATTUNG

Gitter für Heckklappe	Hydraulisch verstellbare Gleitkufen
Anschraubbare Platten für Schutzketten	Hydraulische Druckevorrichtung
Hochgeschwindigkeitsübertragung	Dosierschutzbleche
Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „W“	Hydraulisch einstellbare Laufwalze

MODELL	SFM-200	SFM-225	SFM-250
Traktorleistung (PS)	160-300	170-300	180-300
Zapfwelle (U/min)	1000	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	2070	2310	2550
Gesamtbreite (mm)	2390	2630	2870
Gewicht (kg)	3750	4050	4350
Rotordurchmesser (mm)	670	670	670
Max. Zerkleinerungsdurchmesser			
Steine (mm)	200	200	200
Baumstämme (mm)	350	350	350
Stubbenfräsen (mm)	450	450	450
Maximale Arbeitstiefe (mm)	300	300	300
Anzahl Werkzeuge Typ F/3+STC/3/FP+BAZ	50+6+4	58+6+4	62+6+4

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



WERKZEUG F/3
(Standard)



WERKZEUG STC/3/FP
(Räumzahn)



WERKZEUG BAZ
(Räumzahn)