

MULTIFUNKTIONSFRÄSEN

MTH

Das FAE Multifunktions-Anbaugerät für Traktoren von 300 bis 500 PS.

Mit dem Spitzenmodell der FAE Multifunktionsmaschinen können Felsplatten gefräst, Steine gebrochen, Asphalt gefräst und Böden stabilisiert werden – mit einer maximalen Arbeitstiefe von 50 cm. Der Zahnradantrieb ermöglicht den Betrieb auf stets optimalen Drehmoment- und Leistungsniveaus. Die Zerkleinerungskammer mit variabler Geometrie

gewährleistet optimale Zerkleinerungsergebnisse, denn das Volumen der Kammer wird je nach Arbeitstiefe erhöht, so dass der Kraftstoffverbrauch gesenkt und die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht wird. Die Gegenschneide aus verschleißfestem Hardox® und das Gitter an der Heckklappe gewährleisten die gewünschte Korngröße des bearbeiteten Materials.



Kinematik
der kinematische Mechanismus zum Verschieben des mobilen Rahmens ermöglicht das synchronisierte Eindringen des Rotors in den Boden



Angeschraubte Verlängerungen
sie erlauben es, die Arbeitsbreite perfekt abzudecken; einfach austauschbar



Kühlsystem
garantiert hohe Leistung unter allen Arbeitsbedingungen

Interne Schutzverkleidungen sind austauschbar
um die Maschine unter extremen Bedingungen einzusetzen



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Verstellbarer 3-Punkt-Angriff



Anschraubbare Platten für Schutzketten



Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten



Das Water Spray System dient sowohl zum Kühlen als auch zum Mischen



300-500 PS



Max. Tiefe 50 cm



Kammer mit variabler Geometrie



SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Getriebe mit Ölkühlung (MTH/HP)
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Gelenkwelle ohne Kupplung
Geschlossenes Maschinengehäuse	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung
Kammer mit variabler Geometrie	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Gitter für Heckklappe	Hydraulischer Oberlenker
Seitliche Schutzverkleidungen	Glatte Gegenschneide aus Stahl (geschweißt)
Schutzketten mit verschraubten Platten	Verstellbare Gegenschneide aus Hardox®
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Höhenverstellbare Kufen
Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb (MTH/HP)	Feder-gedämpfte Dosierklappen
Getriebe mit Freilauf	

SONDERAUSSTATTUNG

Hydraulische Frontschutzklappe	Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten
Verlängerter Angriff Kit	Wassersprühsystem WSS High Flow
Automatisches Schmiersystem	Automatisches Wassersprühsystem FCS

MODELL	MTH-225	MTH-250	MTH/HP-225	MTH/HP-250
Traktorleistung (PS)	300-400	300-400	360-500	360-500
Zapfwelle (U/min)	1000	1000	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	2320	2560	2320	2560
Gesamtbreite (mm)	2901	3141	2901	3141
Gewicht (kg)	7900	8150	8100	8325
Rotordurchmesser (mm)	1115	1115	1115	1115
ROTOR G				
Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)	320-500	320-500	320-500	320-500
Anzahl Werkzeuge Typ G/3+STC/3/FP+STC/FP	116+4+4	132+4+4	116+4+4	132+4+4
ROTOR R (Option)				
Rotordurchmesser (mm)	1065	1065	1065	1065
Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)	340-500	340-500	340-500	340-500
Anzahl Fräsmeißel Typ R/65	200	220	200	220

Max. 1: nur mit Fräsrotor Max. 2: maximale Arbeitstiefe. Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ROTOR TYP G



WERKZEUG G/3 (Standard)



WERKZEUG G/3/HD (Option)



ADAPTER G/3 MIT FRÄSMEISSEL R/44 (Option)



WERKZEUG STC/FP (Räumzahn)



WERKZEUG STC/3/FP (Räumzahn)

ROTOR TYP R



FRÄSMEISSEL R/65 (Standard)



ADAPTER R/65 MIT FRÄSMEISSEL R/44 (Option)



FRÄSMEISSEL R/65/HD (Option)