

PRODUKTIVITÄT MIT FERNSTEUERUNG

UML/RCU

Forstmulcher mit Sonic Technologie

Hohe Produktivität und Robustheit sind die Stärken des Forstmulchers UML/RCU mit Sonic Technologie, mit dem sich Äste und Sträucher bis zu einem Durchmesser von 20 cm mulchen lassen.

MODELL	UML/SONIC/RCU120-150
Geräte	Forstmulcher
Arbeitsbreite (mm)	1582
Gesamtbreite (mm)	1880
Gewicht (kg)	1210
Rotordurchmesser (mm)	425
Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)	200
Anzahl Werkzeug Typ C/3 + C/3/SS	32+2



Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ROTOR TYP C



ROTOR TYP BL

ROTOR TYP I

GERÄTE AUF ANFRAGE ERHÄLTlich



PMM/RCU

Mulcher mit beweglichen Schlegeln für ferngesteuertes Raupenfahrzeug RCU120



SCL/RCU

Stubbenfräse für ferngesteuertes Raupenfahrzeug RCU120



RPL/SSL

Straßenfräse mit feststehenden Werkzeugen für ferngesteuertes Raupenfahrzeug RCU120



STC/SSL

Steinbrecher mit festem Werkzeugrotor für ferngesteuertes Raupenfahrzeug RCU120

01 Leistungsstark

Turbo Aftercooler 4-Zylinder-Motor mit 120 PS.

02 Robust

Tragender Rahmen aus Stahl.
Integrierte und geschützte Komponenten.

03 Wendig

Betrieb bis zu 55° Neigung.
Vollständige Drehung um die eigene Achse.

04 Sonic

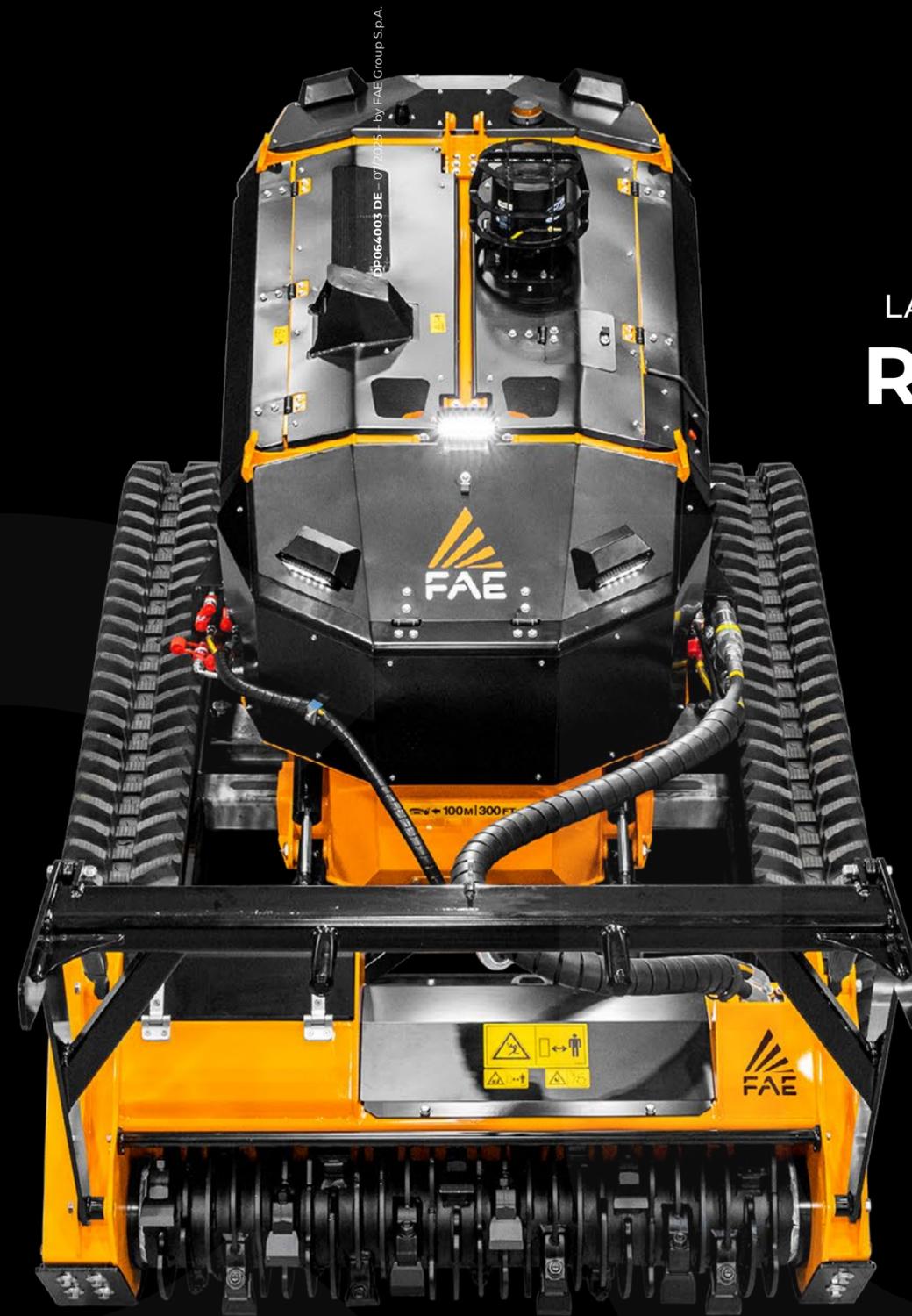
Für eine Produktivitätssteigerung von bis zu 30 %

05 Technologisch

Integriertes System von Steuergeräten und Sensoren, mit dem stets höchste Leistungen erzielt werden.

06 Professionell

Konzipiert auf der Grundlage der jahrzehntelangen Erfahrungen von FAE mit PT-Raupenfahrzeugen und Demining.



LAND CLEARING
RCU120

RCU120

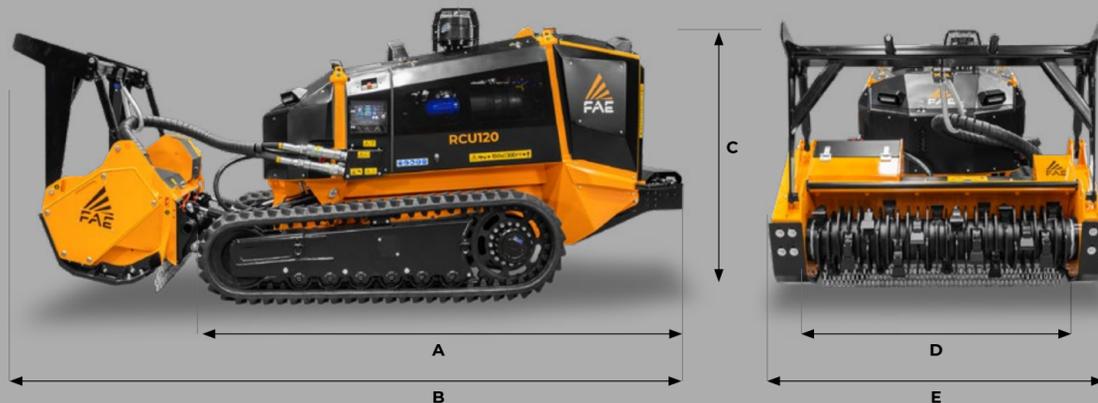
Das Arbeiten in schwer zugänglichem Gelände oder an steilen Hängen erfordert spezielle Fahrzeuge, die sowohl die Sicherheit des Fahrers als auch einen effizienten Betrieb gewährleisten. Die RCU120 ist ein kompaktes und leistungsstarkes, ferngesteuertes Raupenfahrzeug, das aus der jahrzehntelangen Erfahrung von FAE bei der Entwicklung von Raupenfahrzeugen der Baureihe PT und den Fernlenksystemen der Produktlinie Demining hervorgeht. Die RCU120 ist für die Grünflächenpflege in der Forstwirtschaft und der Straßeninstandhaltung konzipiert. Dank ihrer Vielseitigkeit eignet sie sich besonders für Arbeiten in hügeligen und bewaldeten Gebieten, an Bahnlinien, Stromleitungen, Gas- und Ölpipelines, Baumschulen, Randstreifen von Straßen und Autobahnen, Kanal-, Fluss- oder Seeufern.



ANWENDUNGEN:

- Bewirtschaftung von Wald- und Forstflächen
- Pflege von Pflanzungen und Baumschulen
- Instandhaltung von Kanal-, Fluss- und Seeufern
- Instandhaltung von Strom-, Öl- und Gasleitungen
- Instandhaltung von Straßenrändern und Bahnlinien
- Asphaltfräsen
- Asphaltrecycling
- Steinbrechen

DIMENSION



A Gesamtlänge ohne Anbaugerät
B Transportlänge mit Seilwinde und BL4/RCU Anbaugerät am Boden

3160 mm
 4352 mm

C Höhe
D Gesamtspurbreite
E Siehe Anbaugeräte-Tabelle

1904 mm
 1750 - 2150 mm

KOMPAKTES, FERNGESTEUERTES RAUPENFAHRZEUG FÜR FORST-, LAND- UND KOMMUNALARBEITEN

RCU120

Die RCU120 ist ein kompaktes und leistungsstarkes Raupenfahrzeug von FAE, das dank der verschiedenen Anbaugeräte, mit denen es ausgestattet werden kann, in der Lage ist, Äste und Holz, Gras und kleine Sträucher zu mulchen und Stubben zu fräsen. Sie wird von einem 120-PS-Motor von Rehlko (Kohler) angetrieben. Die RCU120 ist in der Lage, an steilen Hängen mit Neigung bis zu 55° zu arbeiten. Das Heavy Duty Fahrwerk verfügt über eine hydraulisch verstellbare Spurweite mit beidseitig unabhängig

voneinander einstellbaren Laufwerken, die auch auf abschüssigem Gelände maximale Stabilität gewährleisten. Die optimale Bodenhaftung wird durch die leistungsstarken Raupenketten aus Gummi oder Stahl in Verbindung mit dem Mehrwalzensystem des Fahrwerks gewährleistet. Mit dem doppelten hydrostatischen Antrieb lassen sich sowohl die Traktion als auch Anbaugeräte optimal steuern. Die RCU120 kann mit Mulchern, Stubbenfräsen, Steinbrechern und Straßenfräsen von FAE ausgestattet werden.

FAE-APP

Mit der FAE-App können Sie über Ihr Mobiltelefon die wichtigsten Betriebsparameter in Echtzeit überwachen, nach Störungen suchen, geplante Wartungsarbeiten verwalten und das Fahrzeug bei einem Verlust des Funksignals bewegen.



EFFIZIENTER UND ZUVERLÄSSIGER ANTRIEB

Elektronisch gesteuerte Kolbenpumpen in Verbindung mit einer speziellen Steuereinheit bilden ein integriertes technologisches System. Dies gewährleistet neben hoher Leistungsfähigkeit und dauerhafter Zuverlässigkeit eine einfache und intuitive Bedienung.



HEAVY DUTY FAHRWERK

Hydraulisch verstellbares Raupenfahrwerk mit beidseitig unabhängig voneinander einstellbaren Laufwerken und einem automatischen Spannsystem. Dieses arbeitet dank der Gummiketten, des Systems mit Walzen und der Leitrollen auch unter schwierigsten Bedingungen.



RAUPENKETTE AUS STAHL (Option)

STANDARDAUSSTATTUNG

Dieselmotor REHLKO (KOHLE) KDI 3404 Turbo After-Cooler	Kombinierter Kühler aus Aluminium mit verstopfungsfreien Lamellen
Nachbehandlungssystem DOC/DPF/SCR	Hydraulisch gesteuertes proportionales Umkehrlüftersystem
Hydrostatischer Antrieb Traktion	High Profile Gummiketten und Walzensystem
Hydrostatischer Antrieb Geräte	System verstellbare Spurweite mit unabhängiger hydraulischer Steuerung
Zusatz-Hydraulik für Geräte	7-Zoll-LCD-Farbdisplay
Sonic System	4,3-Zoll-LCD-Farbdisplay an der Fernsteuerung
Lastkontrollsystem (Load Control)	Ergonomische Joysticks
Floating System	Fernsteuerung mit doppelter Batterie und Batterieladegerät an Bord der Maschine
Kompaktlader-Aufnahme	LED-Arbeitsscheinwerfer

AUSSTATTUNG AUF WUNSCH

Fahrwerk mit Stahlketten	Hintere Seilwinde PLUS mit 6 t Zugkraft
Hintere Seilwinde mit 2.3 t Zugkraft	Biologisches Öl



120 PS

PROFESSIONELLE FERNSTEUERUNG

Ergonomische Fernsteuerung mit großem 3,5-Zoll-Display zur Steuerung aller Funktionen des Fahrzeugs und des Anbaugeräts. Vom Benutzer anpassbare Funktionstasten. 2,4GHz Übertragungsfrequenz.



SELBSTREINIGENDER KÜHLER

Der kombinierte Aluminiumkühler mit verstopfungsfreien Lamellen wird mit einem hydraulisch gesteuerten proportionalen Umkehrlüfter kombiniert, um den Kühler stets sauber und effizient zu halten, was die maximale Kühlleistung gewährleistet und den Wartungsaufwand reduziert.

TECHNISCHE DATEN	RCU120 - Tier 4 Final / EU Stage V
Motorleistung	120 PS
Abgasstufe	U.S. EPA Tier 4 Final / EU Stage V
Geschlossener Kreislauf	Max Durchfluss 150 L/min - Max Druck 355 bar
	AUX 1 Max Durchfluss 15 L/min - Max Druck 210 bar
	AUX 2 Max Durchfluss 15 L/min - Max Druck 210 bar
Offener Kreislauf	AUX 3 Max Durchfluss 40 L/min - Max Druck 210 bar
	Max Durchfluss 15 L/min - Max Druck 210 bar
Hubkapazität	Max 1350 kg @ Schwerpunktlage: Höhe 500 mm vom Boden / Länge 500 mm ab Anbauplatte / Breite auf der Mittelachse RCU
Hydrauliköltank Fassungsvermögen	56 L
Treibstofftank Fassungsvermögen	75 L
DEF-Tank (AdBlue)	16 L
Gummiketten	Teilung 86 mm - Breite 320 mm - hohes Profil
Laufrollen	6 + 6 HD-Stil - Doppelflansch
Tragrollen	Dreifachflansch - Automatisches Spannsystem
Stromspannung	12 Volt
Max. Geschwindigkeit Vorwärts	5 km/h
Max. Geschwindigkeit Rückwärts	5 km/h
Steigfähigkeit	55° - Alle Richtungen
Betriebsgewicht	3850 kg (Standardausrüstung, 320 mm Gummiketten)
Bodendruck	0,41 kg/cm ² (Standardausrüstung, 320 mm Gummiketten / UML/SONIC/RCU120-150)

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.