

# FORSTMULCHER

## UMM

### Mulcher für Traktoren mit Rotor mit feststehenden FräsmesserIn.

Die UMM ist ein professionelles Mulchgerät mit Rotor mit feststehenden FräsmesserIn zum Zerkleinern von Bäumen bis zu einem Durchmesser von 30 cm. Der völlig neu gestaltete Rahmen und die kompakten Abmessungen erlauben eine einfache Handhabung, auch während Mulcharbeiten unter schwierigen Geländebedingungen, wie z.B. an Steilhängen.

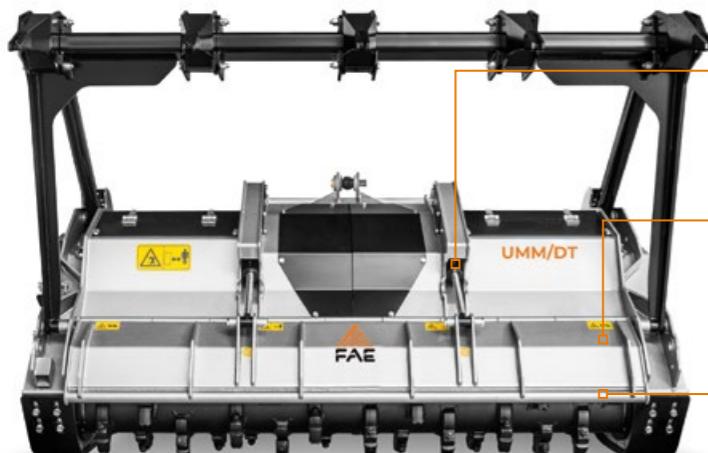
Zu den Neuheiten des Modells gehören auch die Spike PRO-Gegenschneiden als Standard und die optionalen hydrodynamischen Kupplungen. Die UMM verfügt außerdem über austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®, einem zentralen Schmiersystem und einer Drückevorrichtung mit Ripperzähnen.



160-240 PS



Ø 30 cm max



**Schutzverkleidung Zylinder**  
für höhere Robustheit und Zuverlässigkeit

**Verstärke Klappe**  
erleichtert den Einlauf des Materials in die Mulchkammer

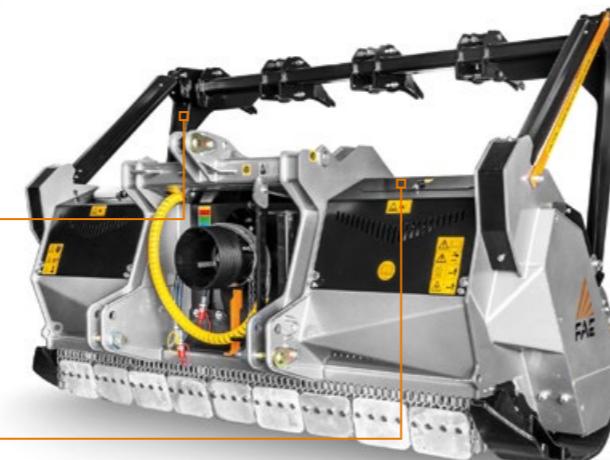
**Spike PRO Gegenschneiden**  
die Verteilung der neuen Spike PRO-Gegenmesser in der Zerkleinerungskammer garantiert ein besseres Finish des Materials



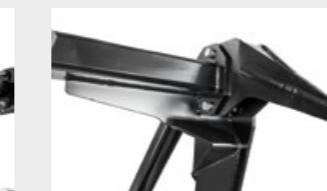
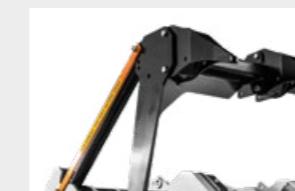
**Parallelsteuerung Typ „Z“ oder Typ „W“ zwischen Getriebe und Kardanwelle**  
behält jederzeit den korrekten Arbeitswinkel zwischen Kardanwelle und Zapfwelle bei (Option)



**Zentralisiertes Schmiersystem**  
beschleunigt die Instandhaltung der Maschine



### WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



**Parallelsteuerung Typ W zwischen Getriebe und Kardanwelle**  
gestattet dem Mulcher das Arbeiten in mehreren Winkelstellungen, ohne die Zapfwelle zu schädigen

**Hydrodynamische Kupplungen**  
zum Schutz des Traktors beim Anlassen, zur Steigerung der Leistungen der Maschine und zur Erleichterung des Anlassens

**Hydraulische oder mechanische Drückevorrichtung**  
schiebt und fördert das Material vor dem Mulchen

**Ripperzähne**  
dienen der Ausrichtung der zu zerkleinern Baumstämmen, die nach dem Schlagen zum abschließenden Mulchen geharkt werden können

### STANDARDAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Getriebe mit Freilauf
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung
Zentraler Schmierverteiler	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Hydraulikleitungen geschützt im Gehäuse integriert	Hydraulischer Oberlenker
Schutzbdeckung für Zylinderschutz	Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „Z“
Doppelte Schutzkettenreihe	Verschraubte austauschbare Spike PRO-Gegenschneide
Seitlicher Antrieb mit Keilriemen	Höhenverstellbare Kufen
Fußstütze	

### SONDERAUSSTATTUNG

Anschraubbare Platten für Schutzketten	Tiefenkufen
Hydrodynamische Kupplungen	Mechanische Drückevorrichtung
Ripperzähne	Hydraulische Drückevorrichtung
Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „W“	Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen FräsmesserInn auszustatten

MODELL	UMM/DT-200	UMM/DT-225	UMM/DT-250
<b>Traktorleistung (PS)</b>	160-240	170-240	180-240
<b>Zapfwelle (U/min)</b>	1000	1000	1000
<b>Arbeitsbreite (mm)</b>	2070	2310	2550
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	2464	2704	2944
<b>Gewicht (kg)</b>	2305	2430	2500
<b>Rotordurchmesser (mm)</b>	500	500	500
<b>Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)</b>	300	300	300
<b>Anzahl Werkzeuge Typ C/3+C/3/SS</b>	42+2	46+2	52+2
<b>Typ I+C/3/SS</b>	68+2	78+2	86+2

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.  
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

### ROTOR TYP C



**WERKZEUG C/3**  
(Standard)



**WERKZEUG C/3/HD**  
(Option)



**KLINGE BL**  
(Option - benötigt Adapter)



**WERKZEUG K/3**  
(Option)



**WERKZEUG I**  
(Option)



**WERKZEUG C/3/SS**  
(Räumzahn)

### ROTOR TYP I