

## STEINBRECHER

# RSL

### Steinbrecher für Traktoren mit Rotor mit feststehenden Fräsmeißeln.

Die RSL ist ein Multifunktions-Anbaugerät, mit dem Steine zerkleinert und Felsplatten gefräst, werden kann, bis in 28 cm Tiefe. Die kompakten Abmessungen, das geringe Gewicht und die minimale Arbeitsbreite von 100 cm machen sie perfekt für sehr beengte Platzverhältnisse. Der Zahnradantrieb ermöglicht den Betrieb auf stets

optimalen Drehmoment- und Leistungsniveaus. Die speziellen Werkzeuge sorgen für optimale Ergebnisse sowohl bei steinigem Gelände als auch bei Felsplatten. Die Zerkleinerungskammer ist durch Verkleidungen aus Hardox® geschützt, um höchste Verschleißfestigkeit auch unter härtesten Bedingungen zu bieten.



80-190 PS



Ø 30 cm max  
(Steine)



Tiefe 28 cm



#### SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Getriebe mit Freilauf
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung (RSL/DT)
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung
Gitter für Heckklappe	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Seitliche Schutzverkleidungen	Glatte Gegenschneide aus Stahl (geschweißt)
Verschraubte Schutzketten	Hydraulisch verstellbare Gleitkufen
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Dosierschutzbleche

#### OPTION

Anschraubbare Platten für Schutzketten	Wassersprühsystem WSS Basic
Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Wassersprühsystem WSS High Flow (RSL/DT)
Hydraulischer Oberlenker	Verlängert Angriff Kit für RSL

MODELL	RSL-100	RSL-125	RSL-150	RSL/DT-175	RSL/DT-200	RSL/DT-225
<b>Traktorleistung</b> (PS)	80-120	90-120	100-120	120-190	130-190	140-190
<b>Zapfwelle</b> (U/min)	540	540	540	1000	1000	1000
<b>Arbeitsbreite</b> (mm)	1000	1240	1480	1720	1960	2200
<b>Gesamtbreite</b> (mm)	1410	1650	1890	2130	2370	+++2610
<b>Gewicht</b> (kg)	1600	1800	1960	2350	2500	2650
<b>Max. Zerkleinerungsdurchmesser</b> (mm)	300	300	300	300	300	300
<b>Arbeitstiefe</b> (mm) (Max. 1-Max. 2)	150-280	150-280	150-280	150-280	150-280	150-280
<b>ROTOR G/3</b> <b>Anzahl Werkzeuge</b> Typ G/3+STC/3/FP	28+6	36+6	42+6	50+6	60+6	70+6
<b>Rotordurchmesser</b> (mm)	595	595	595	595	595	595
<b>Arbeitstiefe</b> (mm) (Max. 1-Max. 2)	160-280	160-280	160-280	160-280	160-280	160-280
<b>ROTOR R</b> <b>Anzahl Fräsmeißel</b> Typ R/65+R/65/HD	58+16	74 +16	98+16	122+16	138+16	154+16
<b>Rotordurchmesser</b> (mm)	612	612	612	612	612	612

**Max. 1:** nur mit Fräsrotor **Max. 2:** maximale Arbeitstiefe. Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

#### WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



**Hydraulischer Oberlenker** zur optimalen Steuerung der Arbeitstiefe



**Anschraubbare Platten für Schutzketten**



**Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten**



Das **Water Spray System** (Basic & High Flow) dient zum Kühlen der Werkzeuge, um ihre Widerstandsfähigkeit zu verbessern

#### ROTOR TYP G



**WERKZEUG G/3** (Standard)



**WERKZEUG G/3/HD** (Option)



**ADAPTER G/3 MIT FRÄSMEISSEL R/44** (Option)

#### ROTOR TYP R



**FRÄSMEISSEL R/65** (Standard)



**FRÄSMEISSEL R/65/HD** (Option)



**ADAPTER R/65 MIT FRÄSMEISSEL R/44** (Option)



**WERKZEUG STC/3/FP** (Räumzahn)



**FRÄSMEISSEL R/65/HD** (Räumzahn)