

## STEINBRECHER

# RSM - RSM/HP

### Der Steinbrecher für schwierige Einsätze.

Die Modelle RSM und RSM/HP zertrümmern Felsplatten und Steine bis 50 cm Durchmesser in bis zu 40 cm Tiefe, sie sind kompatibel mit Traktoren von 200 bis 360 PS Leistung und haben eine Arbeitsbreite von 200 bis 230 cm. Die FAE Baureihe RSM ist für schwere Einsätze im Bereich der landwirtschaftlichen Geländebereinigung geeignet, auch bei Böden mit größeren Steinen und Fels,

um das Feld für den Landbau bereit zu machen. Mit der weiten Eintrittsöffnung kann Material mit großen Abmessungen zum Rotor geleitet und die Leistung während der Bearbeitung des Bodens konstant gehalten werden. Mit der verstellbaren Gegenschneide kann der gewünschte Bearbeitungsgrad erzielt werden.



200-360 PS



Ø 50 cm max  
(Steine)



Tiefe 40 cm



**Tragender Rahmen aus Stahl**  
höchste Widerstandsfähigkeit auch bei den schwierigsten Einsätzen

**Austauschbare innere Schutzverkleidungen aus Hardox®**  
einfache und schnelle Wartung für höchste Effizienz



**Ölkühlsystem für seitliche Getriebe**  
höhere Effizienz und Lebensdauer bei geringerem Wartungsbedarf (opt. für RSM)



**Große Eintrittsöffnung**  
hohe Leistungen auch bei der Arbeit in der Tiefe

### WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



**Rückwärtiges Gitter an der Klappe** ermöglicht das Zurückhalten und erneute Brechen des grobkörnigeren Teils, um eine optimale Beschaffenheit des Materials zu erreichen



**Dosierschild aus Stahl** optimale und gleichmäßige Verteilung des gebrochenen Materials



**Hydraulischer Dreipunktzylinder** präzise Steuerung der Bearbeitung



**Feder-gedämpfte Dosierklappen** gleichmäßige Verteilung des Materials mit Vorverdichtung

### STANDARD AUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung (RSM)
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle ohne Kupplung (RSM/HP)
Seitliche Schutzverkleidungen	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Verschraubte Schutzketten	Verstellbare Gegenschneide aus Hardox®
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Höhenverstellbare Gleitkufen
Getriebe mit Freilauf	Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb (RSM/HP)

### SONDER AUSSTATTUNG

Gitter für Heckklappe	Dosierschild
Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Feder-gedämpfte Dosierklappen
Hydraulischer Oberlenker	Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb (RSM)

MODELL	RSM 200	RSM 225	RSM/HP 200	RSM/HP 225
<b>Traktorleistung (PS)</b>	200-300	220-300	300-360	300-360
<b>Zapfwelle (U/min)</b>	1000	1000	1000	1000
<b>Arbeitsbreite (mm)</b>	2080	2320	2080	2320
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	2490	2730	2490	2730
<b>Gewicht (kg)</b>	5060	5490	5060	5490
<b>ROTOR G/3</b>				
<b>Rotordurchmesser G/3 (mm)</b>	940	940	940	940
<b>Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)</b>	250-400	250-400	250-400	250-400
<b>ROTOR R</b>				
<b>Rotordurchmesser R (mm)</b>	915	915	915	915
<b>Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)</b>	237-400	237-400	237-400	237-400
<b>Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)</b>	500	500	500	500
<b>Anzahl Werkzeuge/ Fräsmeißel</b> Typ G/3+STC/3/FP+STC/FP	94+4+4	106+4+4	94+4+4	106+4+4
	Typ R/65+R/65/HD+STC/3/FP+STC/FP	126+20+4+4	144+20+4+4	126+20+4+4 144+20+4+4

**Max. 1:** nur mit Fräsmesser **Max. 2:** maximale Arbeitstiefe. Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.

### ROTOR TYP G



WERKZEUG G/3 (Standard)



WERKZEUG G/3/HD (Option)

### ROTOR TYP R



FRÄSMEISSEL R/65 (Option)



FRÄSMEISSEL R/65/HD (Option)



WERKZEUG STC/3/FP (Räumzahn)



WERKZEUG STC/FP (Räumzahn)