

STEINBRECHER RSH/HP

Das Spitzenmodell unter den FAE Steinbrechern.

Die RSH/HP ist der höchste Ausdruck der FAE Steinbrecher, die ideale Lösung zum Zerkleinern von Felsplatten und Steinen bis 50 cm Durchmesser in bis zu 50 cm Tiefe. Sie ist kompatibel mit Traktoren zwischen 360 PS und 500 PS Leistung und hat eine Arbeitsbreite von 210 bis 260 cm. Die Baureihe RSH/HP ist für schwere Einsätze im Bereich der landwirtschaftlichen

Geländebereinigung geeignet, auch bei Böden mit größeren Steinen, um den Boden für den Landbau bereit zu machen. Mit der weiten Eintrittsöffnung kann Material mit großen Abmessungen zum Rotor geleitet und die Leistung während der Bearbeitung des Bodens konstant und optimal gehalten werden, nicht zuletzt auch durch die verstellbare Gegenschneide.

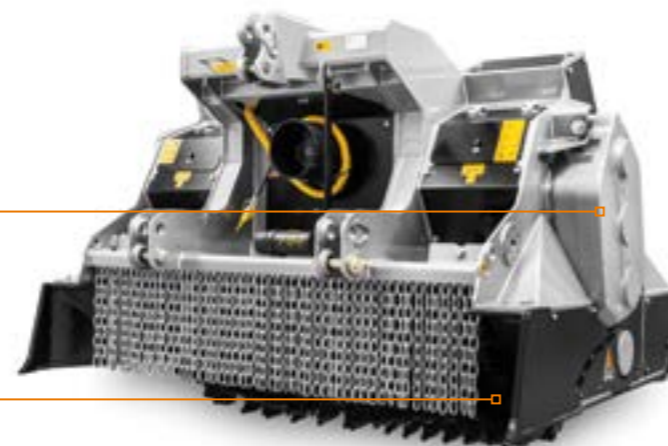


Tragender Rahmen aus Stahl
höchste Widerstandsfähigkeit auch bei den schwierigsten Einsätzen

Austauschbare innere Schutzverkleidungen aus Hardox®
einfache und schnelle Wartung für höchste Effizienz



Seitliche Winkelgetriebe und zentrales Getriebe mit Ölkühlsystem
stets höchste Produktivität und Effizienz unter allen Arbeitsbedingungen



Große Eintrittsöffnung
hohe Leistungen auch bei der Arbeit in der Tiefe

WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Rückwärtiges Gitter an der Klappe ermöglicht das Zurückhalten und erneute Brechen des grobkörnigeren Teils, um eine optimale Beschaffenheit des Materials zu erreichen



Dosierschild aus Stahl optimale und gleichmäßige Verteilung des gebrochenen Materials



Hydraulischer Dreipunktzylinder präzise Steuerung der Bearbeitung



360-500 PS



Ø 50 cm max
(Steine)



Tiefe 50 cm



STANDARDAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Getriebe mit Freilauf
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Getriebe mit Ölkühlung
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle ohne Kupplung
Seitliche Schutzverkleidungen	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung
Verschraubte Schutzketten	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Verstellbare Gegenschneide aus Hardox®
Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb	Höhenverstellbare Gleitkufen

SONDERAUSSTATTUNG

Gitter für Heckklappe	Hydraulischer Oberlenker
Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Dosierschild

MODELL	RSH/HP 200	RSH/HP 225	RSH/HP 250
Traktorleistung (PS)	360-500	360-500	360-500
Zapfwelle (U/min)	1000	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	2107	2347	2587
Gesamtbreite (mm)	2670	2910	3150
Gewicht (kg)	7050	7450	7850
Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)	500	500	500
Maximale Arbeitstiefe (mm)	500	500	500
ROTOR			
Rotordurchmesser (mm)	1115	1115	1115
G/3			
Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)	360-500	360-500	360-500
Anzahl Werkzeuge Typ G/3	104	116	132
Typ STC/3/FP+STC/FP	4+4	4+4	4+4
ROTOR			
Rotordurchmesser (mm)	1065	1065	1065
R			
Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)	345-500	345-500	345-500
Anzahl Fräsmeißel/Werkzeuge Typ R/65+R/65/HD	138+24	160+24	180+24
Typ STC/3/FP+STC/FP	6+6	6+6	6+6

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ROTOR TYP G



WERKZEUG G/3
(Standard)



WERKZEUG G/3/HD
(Option)

ROTOR TYP R



FRÄSMEISSEL R/65
(Option)



FRÄSMEISSEL R/65/HD
(Option)



WERKZEUG STC/3/FP
(Räumzahn)



WERKZEUG STC/FP
(Räumzahn)