FORSTMULCHER

UML/S/DT

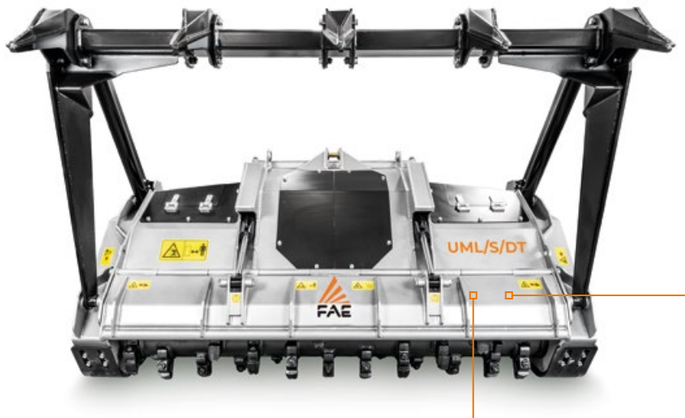
Mulcher für Traktoren mit Rotor mit feststehenden Fräsmeißeln.

Bei der neuen UML/S/DT finden sich die wichtigsten Ergebnisse der langjährigen FAE-Entwicklungserfahrung in der Forstmulchtechnik wieder.

Dieser Maschinentyp verkörpert die neueste Generation von Fortsmulchern, wobei er das frühere Modell UML/DT/HD erstetzen wird.

130-190 PS

Ø 25 cm max



Innenblech mit Verschleißschutzbeschichtung FCP

Noppengegenschneide sorgt für gleichmäßiges und feines Mulchmaterial

Parallelsteuerung Typ „Z“ oder Typ „W“ zwischen Getriebe und Kardanwelle behält jederzeit den korrekten Arbeitswinkel zwischen Kardanwelle und Zapfwelle bei (Option)

WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE

Ripperzähne dienen der Ausrichtung der zu zerkleinernden Baumstämme, die nach dem Schlagen zum abschließenden Mulchen geharkt werden können

Tiefenkufen

Parallelsteuerung Typ W zwischen Getriebe und Kardanwelle gestattet dem Mulcher das Arbeiten in mehreren Winkelstellungen, ohne die Zapfwelle zu schädigen

STANDARDAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe	Seitlicher Antrieb mit Keilriemen
FCP-Verschließschutzplatten im Gehäuseinnenraum	Getriebe mit Freilauf
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung
Zentraler Schmierverteiler	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Hydraulikleitungen geschützt im Gehäuse integriert	Verschraubte austauschbare Spike-Gegenschneide
Schutzabdeckung für Zylinderschutz	Höhenverstellbare Kufen
Schutzketten mit verschraubten Platten	Fußstütze

SONDERAUSSTATTUNG

Frontanbau (UML/S/DT 225)	Ripperzähne
Anschraubbare Platten für Schutzketten	Tiefenkufen
Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Mechanische Drückevorrichtung
Hydraulischer Oberlenker	Hydraulische Drückevorrichtung
Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „Z“	Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „W“

MODELL	UML/S/DT 200	UML/S/DT 225
Traktorleistung (PS)	130-190	130-190
Zapfwelle (U/min)	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	2067	2307
Gesamtbreite (mm)	2430	2670
Gewicht (kg)	1690	1825
Rotordurchmesser (mm)	452	452
Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)	250	250
Anzahl Werkzeuge Typ C/3+C/3/SS	42+2	48+4
Typ I+C/3/SS	60+2	66+2

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ROTOR TYP C

C/3 (Standard)

C/3/HD (Option)

KLINGE BL (Option - benötigt Adapter)

K/3 (Option)

ROTOR TYP I

I (Option)

C/3/SS (Räumzahn)