MULTIFUNKTIONSFRÄSEN

MTH - MTH/HP

Das FAE Multifunktions-Anbaugerät für Traktoren von 300 bis 500 PS.

Mit dem Spitzenmodell der FAE Multifunktionsmaschinen können Felsplatten gefräst, Steine gebrochen, Asphalt gefräst und Böden stabilisiert werden – mit einer maximalen Arbeitstiefe von 50 cm. Der Zahnradantrieb ermöglicht den Betrieb auf stets optimalen Drehmoment- und Leistungsniveaus. Die Zerkleinerungskammer mit variabler Geometrie gewährleistet optimale Zerkleinerungsergebnisse, denn das Volumen der Kammer wird je nach Arbeitstiefe erhöht, so dass der Kraftstoffverbrauch gesenkt und die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht wird. Die Gegenschneide aus verschleißfestem Hardox® und das Gitter an der Heckklappe gewährleisten die gewünschte Korngröße des bearbeiteten Materials.



Kinematik

der kinematische Mechanismus zum Verschieben des mobilen Rahmens ermöglicht das synchronisierte Eindringen des Rotors in den Boden



Angeschraubte Verlängerungen

sie erlauben es, die Arbeitsbreite perfekt abzudecken; einfach austauschbar



Kühlsystem

garantiert hohe Leistung unter allen Arbeitsbedingungen

Interne Schutzverkleidungen sind austauschbar

um die Maschine unter extremen Bedingungen einzusetzen



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Verstellbarer 3-Punkt-Angriff



Anschraubbare Platten für Schutzketten



Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten



Das Water Spray System dient sowohl zum Kühlen als auch zum Mischen





Hydraulische Heckklappe	Getriebe mit Ölkühlung (MTH/HP)		
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Gelenkwelle ohne Kupplung		
Geschlossenes Maschinengehäuse	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung		
Kammer mit variabler Geometrie	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)		
Gitter für Heckklappe	Hydraulischer Oberlenker		
Seitliche Schutzverkleidungen	Glatte Gegenschneide aus Stahl (geschweißt)		
Schutzketten mit verschraubten Platten	Verstellbare Gegenschneide aus Hardox®		
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Höhenverstellbare Kufen		
Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb (MTH/HP)	Feder-gedämpfte Dosierklappen		
Getriebe mit Freilauf			

OPTION

Hydraulische Frontschutzklappe	Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten			
Verlängerter Angriff Kit	Wassersprühsystem WSS High Flow			
Automatisches Schmiersystem	Automatisches Wassersprühsystem FCS			

MODELL		MTH 225	MTH 250	MTH/HP 225	MTH/HP 250
	Traktorleistung (PS)	300-400	300-400	360-500	360-500
	Zapfwelle (U/min)	1000	1000	1000	1000
	Arbeitsbreite (mm)	2320	2560	2320	2560
	Gesamtbreite (mm)	2901	3141	2901	3141
	Gewicht (kg)	7900	8150	8100	8325
ROTOR G/3	Rotordurchmesser (mm)	1095	1095	1095	1095
	Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)	320-500	320-500	320-500	320-500
	Anzahl Werkzeuge Typ G/3+STC/3/FP+STC/FP	116+4+4	132+4+4	116+4+4	132+4+4
ROTOR R (Option)	Rotordurchmesser (mm)	1060	1060	1060	1060
	Arbeitstiefe (mm) (Max. 1-Max. 2)	340-500	340-500	340-500	340-500
	Anzahl Werkzeuge Typ R+R/HD+STC/3/FP+STC/FP	160+24+6+6	182+24+6+6	160+24+6+6	182+24+6+6

Max. 1: nur mit Fräsrotor Max. 2: maximale Arbeitstiefe. Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ROTOR TYP G







G/3/HD (Option)



ADAPTER G/3 R 44 (Option)

ROTOR TYP R







R/HD 65



ADAPTER R 44 (Option)



STC/FP (Räumzahn)



STC/3/FP (Räumzahn)



R/HD 65 (Räumzahn)