

STABILISIERUNGSFRÄSEN

STABI/FRS - STABI/FRS/HP

Die Quintessenz der Stabilisierung.

Die STABI/FRS für Traktoren mit 300 bis 500 PS Leistung ist die Stabilisierungsmaschine per definitionem. Fix Rotor System, hohe Produktivität, stabil und robust auch auf Böden, die aufgrund des Gehalts an Steinen besonders hart sind. Die STABI/FRS ist sowohl für kleine Baustellen als auch für bedeutende Infrastrukturbauten wie Autobahnen, Parkplätze und Flughäfen geeignet.

Der vorgewölbte Rotor erleichtert die Stabilisierung in der Tiefe bei minimaler Leistungsaufnahme. Die Zerkleinerungskammer erlaubt die Bodenbearbeitung bis in 50 cm Tiefe und bietet stets hervorragende Mischqualität. Der solide Rahmen und der Einsatz von verschleißfesten Materialien sorgen dauerhaft für Zuverlässigkeit.



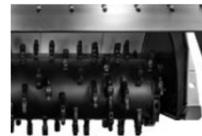
300-500 PS



Max. Tiefe 50 cm



Neu konzipierter solider Rotor zur Stabilisierung bei geringer Leistungsaufnahme

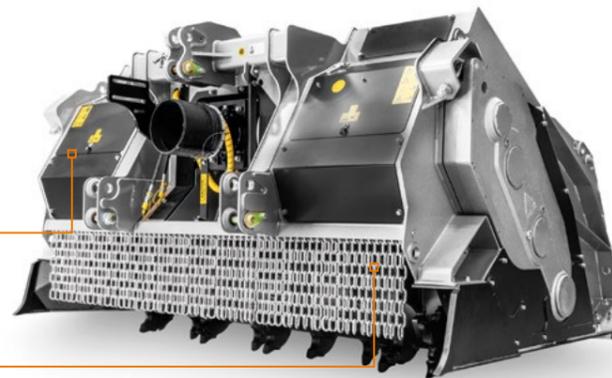


Antrieb über äußere seitliche Winkelgetriebe für eine einfache Wartung

Hydraulische Heckklappe mit neuem Antiverstopfungssystem für hohe Produktivität und einen geringeren Kraftstoffverbrauch

Ölkühlsystem für das Getriebe und seitliche Winkelgetriebe (STABI/FRS/HP)

Innere und seitliche Schutzverkleidungen aus Hardox® austauschbar



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



Parallelsteuerung Typ „W“ zwischen Getriebe und Kardanwelle für eine höhere Lebensdauer der Komponenten



Automatisches FCS-System zur optimalen Mischung des Bodens und zur Regelung der Feuchtigkeit



Feder-gedämpfte Dosierklappen zum Nivellieren und zu verdichten des zerbrochenen Materials, um eine einheitliche Basis zu schaffen

SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Heckklappe mit Schwimmstellung-Federsystem	Getriebe mit Freilauf
Austauschbare Verschleißplatten aus Hardox®	Getriebe mit Ölkühlung (STABI/FRS/HP)
Geschlossenes Maschinengehäuse	Gelenkwelle ohne Kupplung
Seitliche Schutzverkleidungen	Seitengelenkwellen mit Reibkupplung
Verschraubte Schutzketten	Geschraubte Rotorstummel (aus geschmiedetem Stahl)
Beidseitiger Zahnrad-Antrieb	Dosierschild
Ölkühler-Kit für Zahnrad-Antrieb (STABI/FRS/HP)	

OPTION

Möglichkeit, den Rotor mit verschiedenen Fräsmeißeln auszustatten	Feder-gedämpfte Dosierklappen
Hydraulischer Oberlenker	Wassersprühsystem WSS High Flow
Hydraulischer Oberlenker mit automatischer Parallelsteuerung des Getriebes und der Gelenkwelle Typ „W“	Automatisches Wassersprühsystem FCS

MODELL	STABI/FRS 225	STABI/FRS 250	STABI/FRS/HP 225	STABI/FRS/HP 250
Traktorleistung (PS)	300-400	300-400	400-500	400-500
Zapfwelle (U/min)	1000	1000	1000	1000
Arbeitsbreite (mm)	2320	2560	2320	2560
Gesamtbreite (mm)	2750	2990	2750	2990
Gewicht (kg)	6300	6500	6550	6750
Rotordurchmesser (mm)	1085	1085	1085	1085
Max. Arbeitstiefe (mm) (Max.1-Max.2)	500	500	500	500
Anzahl Werkzeuge Typ A/3 + STC/FP + STC/3/FP + F/3/SS/DX + F/3/SS/SX	64+4+4+2+2	68+4+4+2+2	64+4+4+2+2	68+4+4+2+2

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung. Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

ROTOR TYP A



A/3
(Standard)



A/3/HD
(Option)



F/3
(Option)



F/3 R 44-42
(Option)



STC/FP
(Räumzahn)



STC/3/FP
(Räumzahn)



F/3/SS
(Räumzahn)