FORSTMULCHER FÜR BAGGER

NEU UMM/EX - UMM/EX/VT - UMM/EX/VT/HP

Forstmulcher für Bagger mit Rotor mit feststehenden Werkzeugen.

Die äußerste Robustheit und die hohe Produktivität dieses Modells machen daraus das Spitzenprodukt unter den FAE-Mulchen für den Baggeranbau.
Der groß dimensionierte Rotor garantiert beste Leistungen während die Möglichkeit, zwischen unterschiedlichen Motoren und Werkzeugen wählen zu können, aus der UMM/EX ein äußerst vielseitiges Modell macht, das in der Lage ist, die Anforderungen aller Profis der Branche zu erfüllen.

170-300 L/min

Ø 40 cm max

20-36 t

Tragender Rahmen aus Stahl
höchste Beständigkeit
auch bei den schwersten Einsätzen

Schraubbare Gegenscheiden
feine Zerkleinerung
und einfache Instandhaltung

Durchfl ussregelventil
Schutz des Hydraulikmotors

Keilriemenantrieb Poly Chain® (nur VT)
optimale Kraftübertragung

WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE

Kit Befestigungsohren mit Bolzen (nach Zeichnung)

Umlenkventil für die Zylindersteuerung
zum Steuern des Öffnens und Schließens der hydraulischen Klappe

Seitenplatten zur zusätzlichen Verstärkung
(serienmäßig für UMM/EX/VT/HP)

Einstellung des VT-Motors
Ad-hoc-Einstellung, um immer maximale Leistung zu erzielen

STANDARDAUSSTATTUNG

63 cc hydraulischer Kolbenmotor mit Überdruckventil mit Kavitationsschutzfunktion (170-260 L/min) (UMM/EX)	Poly Chain® Keilriemenantrieb (UMM/EX/VT - UMM/EX/VT/HP)
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 160/108 cc (180-300 L/min) (UMM/EX/VT - UMM/EX/VT/HP)	Schottverschraubung
Flow control Ventil	Hydraulische Schutzklappe
Überdruckventil mit Kavitationsschutz	Innere Schutzverkleidungen in FCP
Komplett geschlossener Gehäuseraum zur Staubverminderung	Doppelte Reihe angeschraubter Schutzketten
Motor integriert in den Rahmen	Austauschbare geschmiedete Gegenschneide
Keilriemenantrieb (UMM/EX)	Zusätzliche Schutzverkleidungen (UMM/EX/VT/HP)

SONDERAUSSTATTUNG

90 cc hydraulischer Kolbenmotor mit Überdruckventil mit Kavitationsschutzfunktion (230-260 L/min) (UMM/EX)	Zusätzlich verstärkte Seitenplatten (UMM/EX - UMM/EX/VT)
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 160/108 cc (220-300 L/min) (UMM/EX/VT)	Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen
Personalisierter Kalibrierungs-Hydraulikmotor	Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild
Elektrohydraulisches Umschaltventil	Verschiedene Fräsmeißel

MODELL	UMM/EX 125	UMM/EX 150	UMM/EX/VT 125*	UMM/EX/VT 150*	UMM/EX/VT/HP 150
Erforderliche Fördermenge (L/min)	170-260	170-260	180-300	180-300	180-300
Druck (bar)	240-350	240-350	240-350	240-350	240-350
Baggergewicht (t)	20-30	20-30	20-30	20-30	30-36
Arbeitsbreite (mm)	1344	1584	1344	1584	1584
Gewicht (kg)	1880	1960	1990	2120	2200
Rotordurchmesser (mm)	500	500	500	500	500
Max. Zerkleinerungsdurchmesser (mm)	300	300	300	300	400
Anzahl Werkzeuge Typ C/3+C/3/SS	26+2	32+2	26+2	32+2	32+2
Typ I+C/3/SS	38+2	46+2	38+2	46+2	46+2

Die Daten beziehen sich auf die Maschine ohne Sonderausstattung.
Die technischen Daten sind Richtwerte, nicht bindend und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**Hydraulikmotor mit variablem Drehmoment.*

ROTOR TYP C

C/3
(Standard)

C/3/HD
(Option)

KLINGE BL
(Option - benötigt Adapter)

K/3
(Option)

ROTOR TYP I

I
(Option)

C/3/SS
(Räumzahn)