

Fahrwerk

Das Pendelfahrwerk des Typs Berco D5HD passt sich ideal an unebenen Untergrund an. Je nach Anforderung können die Raupen mit Raupenplatten in zwei verschiedenen Breiten geliefert werden: 600 mm / 24 in (STD-Version) und 900 mm / 36 in (LGP-Version). Beide Versionen sorgen für exzellente Stabilität und geringen Bodendruck: In der LGP-Version verfügt die PT-475 mit einem Bodendruck von nur 0,36 kg/cm² (4,9 psi) den besten Wert bei Raupenfahrzeugen dieser Klasse! Geringerer Bodendruck bedeutet auch geringeren Verschleiß und eine potentiell längere Arbeitssaison in nassen, morastigen und sumpfigen Einsatzgebieten.



Instandhaltung und Wartung

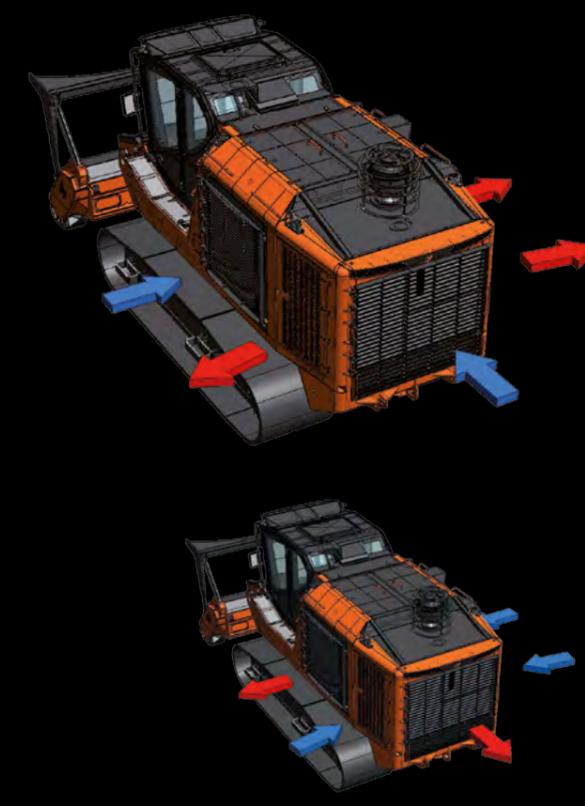
Eine durchdachte Konstruktionsweise der PT-475 sorgt dafür, dass alle Komponenten einfach zu erreichen sind. Die kippbare ROPS/FOPS/OPS Fahrerkabine, großzügige Seitentüren und ein ausschwenkbarer Kühler für die Hydraulik und für die Klimaanlage vereinfachen die Reinigungsmaßnahmen und garantieren einen einfachen Zugang bei täglichen Wartungsarbeiten, insbesondere auf Motor- und Hydraulikfiltern.



Kühler und Lüfter

Das Raupenfahrzeug PT-475 ist mit einem überdimensionierten Motor- und Hydraulikkühler ausgestattet. Dadurch ist die Maschine für den Einsatz in sehr heißen Klimazonen geeignet, ohne dass Überhitzungsprobleme entstehen. Beide Kühler haben eine grobe Lamellenstruktur. Dadurch wird schnelles Verstopfen durch Staub und Schmutz vermieden und zudem ist die Reinigung viel einfacher.

Optionerweise können der Hydraulik- und der Motorkühler mit einem proportionalen (sog. „variable pitch“) Umkehrlüfter ausgestattet werden. Abhängig von der Kühler Temperatur (Kühlflüssigkeit, Intercooler und Hydrauliköl) nehmen die Flügel des Lüfters automatisch die optimale und wirkungsvollste Position ein. Dadurch nimmt der Lüfter nur jene Leistung auf, die er effektiv braucht. Dies wirkt sich in geringerem Kraftstoffverbrauch aus, und der Durchfluss von Luft und Staub durch den Motor wird reduziert, so dass dieser auch weniger verunreinigt wird.



PrimeTech präsentiert das neue Flaggschiff: PT-475!

Ein speziell entwickeltes Raupenfahrzeug mit außerordentlicher Leistung, Produktivität und Wartungsfreundlichkeit.



Motor

Das Herz der PT-475 bildet ein Turbodiesel Motor CAT C13 Acert, mit 12,5 l (763 in³) Hubraum und 6 Zylindern in Reihe. Der kraftstoff sparende Motor hat eine Leistung von 475 PS und ist in den Versionen Tier 3 / Stage IIIA und Tier 4 final/Stage IV lieferbar.

Hydraulik und Elektronik

Ein leistungsstarker Danfoss Hydraulikantrieb bestehend aus vier Pumpen und vier Motoren für die Fahrbewegung und für das Anbaugerät liefert maximale Antriebsleistung für alle Anwendungen. Das exklusive elektronische PrimeTech Flow-sharing System (Durchflussverteilung) sorgt für eine optimale automatische Ölversorgung aller Steuerventilkreise.

Das Display in der Fahrerkabine zeigt u. a. Druck, Temperatur, Rotor- und Fahrtgeschwindigkeit an. Der Bediener kann hier auch diverse Parameter in Bezug auf das Fahrverhalten und auf das Anbaugerät einstellen, sowie auch die Reinigungszyklen des Lüfters.



Anbaugeräte

Die von FAE gefertigten Anbaugeräte stehen für hohe Qualität und Zuverlässigkeit und sorgen gleichzeitig für eine hohe Einsatzflexibilität. Die PT-475 kann mit einer Vielzahl von Anbaugeräten für unterschiedliche Applikationen ausgestattet werden, wie beispielsweise Forstmulcher, Rodungsfräse und Steinfräse. Die Umrüstung von einem Anbaugerät auf ein anderes erfolgt einfach und schnell.

Mit einem verhältnismäßig geringen zusätzlichen Investitionsaufwand ist das Fahrzeug damit für verschiedenste Anwendungen einsetzbar. Die PT-475 ist also nicht nur für einen einzigen Einsatzbereich ausgelegt, sondern ist ein multifunktionales Raupenfahrzeug.



FAE Group S.p.A. - PrimeTech Division

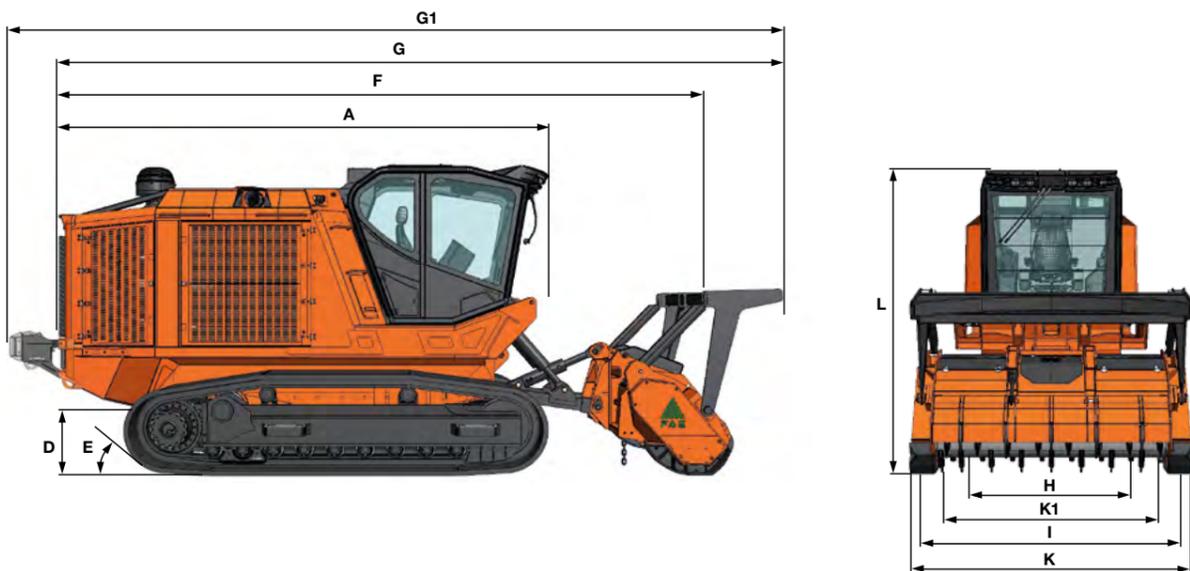
Via G. Marconi, 20 // 38011 Sarnonico (TN) // Italien // Tel. +39 0463 840 080 // Fax +39 0463 840 099

PrimeTech Shredding Equipment Ltd. - Filiale

PO Box 4265, 110 Saskatchewan Ave - Spruce Grove, AB, T7X 3B4 // Canada // Tel. 780-948-8882 // Fax 780-948-8886
www.prime-tech.com // info@prime-tech.com



a brand of FAE Group



> ABMESSUNGEN

A Gesamtlänge ohne Anbaugerät	231 in	5860 mm	VERSION	STD	LGP
D Max. Bodenfreiheit	24 in	600 mm	Raupenbreite	24 in	600 mm
E Angriffswinkel	38°		H Spurbreite	77 in	1950 mm
F Gesamtlänge mit Anbaugerät am Boden	279 in	7090 mm	I Gesamtbreite über Raupen	100 in	2550 mm
G Transportlänge mit Anbaugerät am Boden	297 in	7550 mm	FAE ANBAUGERÄTE	300/U-225	300/U-250
G1 Transportlänge mit Anbaugerät am Boden und Winde	323 in	8200 mm	K Gesamtbreite	108 in	2734 mm
L1 Kabinenhöhe	130 in	3300 mm	K1 Arbeitsbreite	91 in	2304 mm

> TECHNISCHE DATEN

• Max. Geschwindigkeit vorwärts	4 mph	6.5 km/h	• Bremse	Automatik	
• Max. Geschwindigkeit rückwärts	4 mph	6.5 km/h	VERSION	STD	LGP
• Max. Zugkraft	81600 lbf	36300 daN	• Raupenbreite	24 in	600 mm
• Steigfähigkeit	100%		• Gesamtgewicht	50265 lbs	22800 kg
• Steuerung Raupen	Danfoss Electronic Joystick		• Spez. Bodendruck	7.0 psi	0,51 kg/cm ²
• Steuerung Zusatzhydraulik	Danfoss Electronic Joystick			4.9 psi	0,36 kg/cm ²

> DIESELMOTOR

• Modell	CAT C13 Acert	• Anzahl Zylinder	6
• Nennleistung	475 HP (354 KW) @ 2100 rpm	• Max. Drehmoment	1544 lbf-ft / 2094 Nm @1400 pm
• Max. Leistung	475 HP (354 KW) @ 1800 rpm	• Verbrauch ab	15 gal/h / 58 l/h
• Hubraum	763 in ³ / 12,5 l	• Abgasnorm	U.S. EPA Tier 4 Final / EU Stage V - U.S. EPA Tier 3 / EU Stage IIIA

> HYDROSTATISCHER FAHRANTRIEB

• Pumpen	Danfoss	100 cc
• Motoren	Danfoss	160 cc
• Max. Arbeitsdruck	6000 psi	420 bar
• Max. Förderleistung (2)	118 gal/min	446 l/min
• Not-Aus-Schalter für hydraulische Funktionen		

> HYDROSTATISCHER MULCHERANTRIEB

• Pumpen (2)	Danfoss	130 cc
• Motoren (2)	Danfoss	160 cc
• Max. Arbeitsdruck	5440 psi	375 bar
• Max. Förderleistung	153 gal/min	580 l/min

> FÜLLMENGEN

• Hydrauliköltank	127 gal	480 l
• Treibstofftank	209 gal	790 l

> FAHRWERK UND RAUPEN

• Fahrwerk	D5HD - mit Ausgleichsbügel
• einsteigige Kettenglieder:	24 in / 600 mm
• zweisteigige Kettenglieder:	36 in / 900 mm

> 300/U

MODELL	300/U-225	300/U-250
• Rotordurchmesser	24 in / 600 mm	24 in / 600 mm
• Gesamtbreite	108 in / 2734 mm	117 in / 2974 mm
• Arbeitsbreite	91 in / 2304 mm	100 in / 2544 mm
• Gewicht mit Optionen	8160 lbs / 3700 kg	8600 lbs / 3900 kg
• Max. Arbeitsbreite	4 in / 100 mm	4 in / 100 mm
• Max. Zerkleinerungsdurchmesser	16 in / 400 mm	16 in / 400 mm
• Anzahl Fräsmeißel aus Hartmetall Typ "B/3"	80 + 2	92 + 2
• Anzahl Fräsmeißel aus Wolframkarbid "C/3"	50 + 2	56 + 2
• Rotorumdrehungen	1550 - 1700	1550 - 1700
• Hydraulikmotor Typ	Danfoss 160 cc	Danfoss 160 cc

> 500/U

MODELL	500/U-225	500/U-250
• Rotordurchmesser	28 in / 700 mm	28 in / 700 mm
• Gesamtbreite	110 in / 2805 mm	120 in / 3045 mm
• Arbeitsbreite	91 in / 2320 mm	100 in / 2560 mm
• Gewicht mit Optionen	8820 lbs / 4000 kg	9260 lbs / 4200 kg
• Max. Arbeitsbreite	6 in / 150 mm	6 in / 150 mm
• Max. Zerkleinerungsdurchmesser	20 in / 500 mm	20 in / 500 mm
• Anzahl Fräsmeißel aus Hartmetall Typ "A/3"	88 + 2	96 + 2
• Anzahl Fräsmeißel aus Hartmetall Typ "C/3"	54 + 2	60 + 2
• Rotorumdrehungen	1250 - 1500	1250 - 1500
• Hydraulikmotor Typ	Bosch Rexroth 200 cc	Bosch Rexroth 200 cc

> SFH/PM

MODELL	SFH/PM-225	SFH/PM-250
• Rotordurchmesser	36 in / 900 mm	36 in / 900 mm
• Gesamtbreite	107 in / 2710 mm	116 in / 2950 mm
• Arbeitsbreite	91 in / 2320 mm	101 in / 2560 mm
• Gewicht mit Optionen	13228 lbs / 6000 kg	14000 lbs / 6350 kg
• Max. Arbeitsbreite	16 in / 400 mm	16 in / 400 mm
• Max. Zerkleinerungsdurchmesser (Steine)	14 in / 350 mm	14 in / 350 mm
• Max. Zerkleinerungsdurchmesser (Bäume)	18 in / 450 mm	18 in / 450 mm
• Anzahl Fräsmeißel aus Hartmetall Typ "G/3"	62	68
• Anzahl seitliche Fräsmeißel Typ "STC/3/FP"	4	4
• Anzahl seitliche Fräsmeißel Typ "STC/FP"	4	4
• Rotorumdrehungen	400 - 450	400 - 450
• Hydraulikmotor Typ	Danfoss 250 cc	Danfoss 250 cc